



SERIE

# GF D

**Elettronica Dixell**

QUADRI ELETTRICI PER CELLE FRIGO TRIFASE

**SERIE PANEL  
BOARD COMPLETE**

I quadri elettrici della serie GF sono stati progettati per la gestione e il controllo di celle frigo trifase completa. Si propone come soluzione ideale per chi desidera abbinare massima efficienza operativa e semplicità di utilizzo.

La versatilità di questa serie è ancora più apprezzabile.

Il cliente infatti potrà richiedere l'elettronica più adatta alle proprie esigenze scegliendo tra diversi marchi di aziende leader nel settore.

Massima efficienza e versatilità di assemblaggio a garanzia di un ottimo rapporto tra costi e benefici.

L'utilizzo di termiche elettroniche e protezioni magnetotermiche rende possibile la gestione di molteplici applicazioni con pochissimi codici.

GF4 D \_ GF12 D \_ GF16 D \_ GF25 D \_ GF40 D \_ GF50 D

CODICE QUADRO	GF4 D	GF12 D	GF16 D
---------------	-------	--------	--------

DESCRIZIONE	Quadro elettrico per celle frigo trifase completa con compressore con range regolabile con termica elettronica da 1...4A.	Quadro elettrico per celle frigo trifase completa con compressore con range regolabile con termica elettronica da 3...12A.	Quadro elettrico per celle frigo trifase completa con compressore con range regolabile con termica elettronica da 4...16A.
-------------	---	--	--

#### CARATTERISTICHE TECNICHE

ELETTRONICA	Dixell	Dixell	Dixell
DIMENSIONI CASSETTA	370*275*175 mm	370*275*175 mm	370*275*175 mm
DIMENSIONI CASSETTA COMPLETA DI BLOCCO PORTA	370*275*175 mm	370*275*175 mm	370*275*175 mm
PESO	5Kg	5Kg	5Kg
GRADO DI PROTEZIONE CASSETTA	IP65	IP65	IP65
UMIDITÀ RELATIVA AMBIENTE	<90% RH	<90% RH	<90% RH
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-10÷+60°C	-10÷+60°C	-10÷+60°C
TEMPERATURA DI LAVORO	-5÷+45°C	-5÷+45°C	-5÷+45°C
ALIMENTAZIONE	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz
<b>PROTEZIONE COMPRESSORE</b>	<b>Relè termico elettronico</b>	<b>Relè termico elettronico</b>	<b>Relè termico elettronico</b>
<b>PROTEZIONE GENERALI</b>	<b>Magnetotermici di serie</b>	<b>Magnetotermici di serie</b>	<b>Magnetotermici di serie</b>
SEGNALAZIONE E ALLARME	Led+Display	Led+Display	Led+Display

#### INGRESSI

SONDA CELLA	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
SONDA EVAPORATORE	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
INGRESSO KIWAN	di serie	di serie	di serie
INGRESSO PRESSOTATO GENERALE ALTA/BASSA	di serie	di serie	di serie
MICRO PORTA	di serie	di serie	di serie

## CODICE QUADRO

GF4 D

GF12 D

GF16 D

## USCITE

COMPRESSORE	Trifase range regolabile da 1...4A	Trifase range regolabile da 3...12A	Trifase range regolabile da 4...16A
VENTOLE CONDENSATORE	850W monofase	850W monofase	850W monofase
SBRINAMENTO ELETTRICO	10500W trifase	10500W trifase	13000W trifase
VENTOLE EVAPORATORE	850W monofase	850W monofase	850W monofase
VALVOLA SOLENOIDE	di serie	di serie	di serie
RESISTENZA OLIO COMPRESSORE	di serie	di serie	di serie
LUCE CELLA	850W monofase	850W monofase	850W monofase

## ACCESSORI OPZIONALI

RS485\*\*

✓

✓

✓



GF4 D \*



GF12 D \*



GF16 D \*

\* Accessori: previste staffe di fissaggio  
 \*\* Scheda di comunicazione per supervisione

Tutti i prodotti hanno la possibilità di **personalizzazione** con il proprio marchio.  
 La personalizzazione richiede un minimo di lotti da stabilire in fase d'ordine.

CODICE QUADRO	GF25 D	GF40 D	GF50 D
---------------	--------	--------	--------

<b>DESCRIZIONE</b>	Quadro elettrico per celle frigo trifase completa con compressore con range regolabile con termica elettronica da 6...25A.	Quadro elettrico per celle frigo trifase completa con compressore con range regolabile con termica elettronica da 10...40A.	Quadro elettrico per celle frigo trifase completa con compressore con range regolabile con termica elettronica da 12.5...50A.
--------------------	--	---	---

#### CARATTERISTICHE TECNICHE

ELETTRONICA	Dixell	Dixell	Dixell
DIMENSIONI CASSETTA	370*275*175 mm	600*400*200 mm	600*400*200 mm
DIMENSIONI CASSETTA COMPLETA DI BLOCCO PORTA	370*275*175 mm	600*400*235 mm	600*400*235 mm
PESO	13Kg	23Kg	26Kg
GRADO DI PROTEZIONE CASSETTA	IP65	IP65	IP65
UMIDITÀ RELATIVA AMBIENTE	<90% RH	<90% RH	<90% RH
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-10÷+60°C	-10÷+60°C	-10÷+60°C
TEMPERATURA DI LAVORO	-5÷+45°C	-5÷+45°C	-5÷+45°C
ALIMENTAZIONE	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz
<b>PROTEZIONE COMPRESSORE</b>	<b>Relè termico elettronico</b>	<b>Relè termico elettronico</b>	<b>Relè termico elettronico</b>
<b>PROTEZIONE GENERALI</b>	<b>Magnetotermici di serie</b>	<b>Magnetotermici di serie</b>	<b>Magnetotermici di serie</b>
SEGNALAZIONE E ALLARME	Led+Display	Led+Display	Led+Display

#### INGRESSI

SONDA CELLA	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
SONDA EVAPORATORE	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
INGRESSO kWIWAN	di serie	di serie	di serie
INGRESSO PRESSOTATO GENERALE ALTA/BASSA	di serie	di serie	di serie
INGRESSO PRESSOTATO DIFFERENZIALE OLIO	di serie	di serie	di serie
MICRO PORTA	di serie	di serie	di serie

## CODICE QUADRO

GF25 D

GF40 D

GF50 D

## USCITE

COMPRESSORE	Trifase range regolabile da 6...25A	Trifase range regolabile da 10...40A	Trifase range regolabile da 12,5...50A
VENTOLE CONDENSATORE	2 da 1200W monofase 1 da 2000W trifase	2 da 1200W monofase 1 da 2000W trifase	2 da 1200W monofase 1 da 2000W trifase
SBRINAMENTO ELETTRICO	18000W trifase	22000W trifase	33000W trifase
VENTOLE EVAPORATORE	1 da 1200W monofase 1 da 2000W trifase	3 da 1200W monofase 1 da 2000W trifase	3 da 1200W monofase 1 da 2000W trifase
VALVOLA SOLENOIDE	di serie	di serie	di serie
RESISTENZA OLIO COMPRESSORE	di serie	di serie	di serie
LUCE CELLA	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)

## ACCESSORI OPZIONALI

RS485\*\*

✓

✓

✓



GF25 D \*



GF40 D \*



GF50 D \*

\* Accessori: previste staffe di fissaggio  
 \*\* Scheda di comunicazione per supervisione

Tutti i prodotti hanno la possibilità di **personalizzazione** con il proprio marchio. La personalizzazione richiede un minimo di lotti da stabilire in fase d'ordine.