

ELECTRICAL BOARDS
AND CONSULTING
FOR REFRIGERATION

CATALOGO
2025





diecielectric.it

INDICE

SERIE

UM Quadri elettrici per unità motocondensante

UM16M	Compressore monofase max 16A / ventole condensatore monofase 850W	p.9
UM4	Compressore trifase da 1 ... 4A / ventole condensatore monofase 850W	p.9
UM12	Compressore trifase da 3 ... 12A / ventole condensatore monofase 850W	p.9
UM16	Compressore trifase da 4 ... 16A / ventole condensatore monofase 850W	p.11
UM25	Compressore trifase da 6 ... 25A / 2 ventole condensatore monofase/ trifase 1200/2000W	p.11
UM40	Compressore trifase da 10 ... 40A / 3 ventole condensatore monofase/ trifase 1200/2000W	p.11
UM45	Compressore trifase da 12,5 ... 50A / 3 ventole condensatore monofase/ trifase 1200/2000W	p.13
UM50	Compressore trifase da 12 ... 50A / avviamento PWS 3 ventole monofase/ trifase 1200/2000W	p.13
UM80	Compressore trifase da 20 ... 80A / avviamento PWS 3 ventole monofase/ trifase 1200/2000W	p.13

SERIE

GFM Quadri elettrici per gruppo frigo e cella frigo completa monofase con controllore Dieci Electric

GFM	Compressore monofase max 16A / modello base	p.17
GFM MD	Compressore monofase max 16A con interruttore magnetotermico differenziale integrato	p.17
GFM SB	Compressore monofase max 16A con sbrinamento potenziato trifase 8000W (3*2600W)	p.17

SERIE

GFM ELECTRONIC Quadri elettrici per gruppo frigo e cella frigo completa monofase con controllore Dieci Electric e valvola elettronica unipolare

GFM electronic	Compressore monofase max 16A / modello base	p.21
GFM MD electronic	Compressore monofase max 16A con interruttore magnetotermico differenziale integrato	p.21
GFM SB electronic	Compressore monofase max 16A con sbrinamento potenziato trifase 8000W (3*2600W)	p.21



SERIE

GF Quadri elettrici per gruppo frigo e cella frigo completa trifase con controllore Dieci Electric

GF4	Compressore trifase da 1 ... 4A / ventole condensatore monofase 850W sbrinamento elettrico 6,50 kW / ventole evaporatore 850W	p.25
GF12	Compressore trifase da 3 ... 12A / ventole condensatore monofase 850W sbrinamento elettrico 10,50kW / ventole evaporatore 850W	p.25
GF16	Compressore trifase da 4 ... 16A / ventole condensatore monofase 850W sbrinamento elettrico 13kW / ventole evaporatore 850W	p.25
GF25	Compressore trifase da 6 ... 25A / 2 ventole condensatore monofase/trifase 1200/2000W / sbrinamento elettrico 18kW / 1 ventola evaporatore monofase/trifase 1200/2000W	p.27
GF40	Compressore trifase da 10 ... 40A / ventole condensatore monofase/trifase 1200/2000W / sbrinamento elettrico 22kW / 3 ventole evaporatore monofase/trifase 1200/2000W	p.27
GF50	Compressore trifase da 12,5 ... 50A / 3 ventole condensatore monofase/trifase 1200/2000W / sbrinamento elettrico 33kW / 3 ventole evaporatore monofase/trifase 1200/2000W	p.27

SERIE

GF ELECTRONIC Quadri elettrici per gruppo frigo e cella frigo completa trifase con controllore Dieci Electric e valvola elettronica unipolare

GF4 ELECTRONIC	Compressore trifase da 1 ... 4A / ventole condensatore monofase 850W sbrinamento elettrico 6,50 kW / ventole evaporatore 850W	p.31
GF12 ELECTRONIC	Compressore trifase da 3 ... 12A / ventole condensatore monofase 850W sbrinamento elettrico 10,50kW / ventole evaporatore 850W	p.31
GF16 ELECTRONIC	Compressore trifase da 4 ... 16A / ventole condensatore monofase 850W sbrinamento elettrico 13kW / ventole evaporatore 850W	p.31

SERIE

GF D Quadri elettrici per gruppo frigo e cella frigo completa trifase con controllore Dixell

GF4 D	Compressore trifase da 1 ... 4A / ventole condensatore monofase 850w / sbrinamento elettrico 6,50kW / ventole evaporatore 850W	p.35
GF12 D	Compressore trifase da 3 ... 12A / ventole condensatore monofase 850W / sbrinamento elettrico 10,50kW / ventole evaporatore 850W	p.35
GF16 D	Compressore trifase da 4 ... 16A / ventole condensatore monofase 850W / sbrinamento elettrico 13kW / ventole evaporatore 850W	p.35
GF25 D	Compressore trifase da 6 ... 25A / 2 ventole condensatore monofase/trifase 1200/2000W / sbrinamento elettrico 18kW / 1 ventola evaporatore monofase/trifase 1200/2000W	p.37

GF40 D	Compressore trifase da 10 ... 40A / 2 ventole condensatore monofase/trifase 1200/2000W / sbrinamento elettrico 22kW / 3 ventole evaporatore monofase/trifase 1200/2000W	p.37
--------	---	------

GF50 D	Compressore trifase da 12,5 ... 50A / 3 ventole condensatore monofase/trifase 1200/2000W / sbrinamento elettrico 33kW / 3 ventole evaporatore monofase/trifase 1200/2000W	p.37
--------	---	------

SERIE

GF C Quadri elettrici per gruppo frigo e cella frigo completa trifase con controllore Carel

GF4 C	Compressore trifase da 1 ... 4A / ventole condensatore monofase 850w / sbrinamento elettrico 6,50kW / ventole evaporatore 850W	p.41
-------	--	------

GF12 C	Compressore trifase da 3 ... 12A / ventole condensatore monofase 850W / sbrinamento elettrico 10,50kW / ventole evaporatore 850W	p.41
--------	--	------

GF16 C	Compressore trifase da 4 ... 16A / ventole condensatore monofase 850W / sbrinamento elettrico 13kW / ventole evaporatore 850W	p.41
--------	---	------

GF25 C	Compressore trifase da 6 ... 25A / 2 ventole condensatore monofase/trifase 1200/2000W / sbrinamento elettrico 18kW / 1 ventola evaporatore monofase/trifase 1200/2000W	p.43
--------	--	------

GF40 C	Compressore trifase da 10 ... 40A / 2 ventole condensatore monofase/trifase 1200/2000W / sbrinamento elettrico 22kW / 3 ventole evaporatore monofase/trifase 1200/2000W	p.43
--------	---	------

GF50 C	Compressore trifase da 12,5 ... 50A / 3 ventole condensatore monofase/trifase 1200/2000W / sbrinamento elettrico 33kW / 3 ventole evaporatore monofase/trifase 1200/2000W	p.43
--------	---	------

SERIE

GF E Quadri elettrici per gruppo frigo e cella frigo completa trifase con controllore Eliwell

GF4 E	Compressore trifase da 1 ... 4A / ventole condensatore monofase 850w / sbrinamento elettrico 6,50kW / ventole evaporatore 850W	p.47
-------	--	------

GF12 E	Compressore trifase da 3 ... 12A / ventole condensatore monofase 850W / sbrinamento elettrico 10,50kW / ventole evaporatore 850W	p.47
--------	--	------

GF16 E	Compressore trifase da 4 ... 16A / ventole condensatore monofase 850W / sbrinamento elettrico 13kW / ventole evaporatore 850W	p.47
--------	---	------

GF25 E	Compressore trifase da 6 ... 25A / 2 ventole condensatore monofase/trifase 1200/2000W / sbrinamento elettrico 18kW / 1 ventola evaporatore monofase/trifase 1200/2000W	p.49
--------	--	------

GF40 E	Compressore trifase da 10 ... 40A / 2 ventole condensatore monofase/trifase 1200/2000W / sbrinamento elettrico 22kW / 3 ventole evaporatore monofase/trifase 1200/2000W	p.49
--------	---	------

GF50 E	Compressore trifase da 12,5 ... 50A / 3 ventole condensatore monofase/trifase 1200/2000W / sbrinamento elettrico 33kW / 3 ventole evaporatore monofase/trifase 1200/2000W	p.49
--------	---	------

SERIE

GF CR Quadri elettrici per gruppo frigo e cella frigo completa trifase con Controllore Remoto

GF4 CR	Compressore trifase da 1 ... 4A / ventole condensatore monofase 850w / sbrinamento elettrico 6,50kW / ventole evaporatore 850W	p.53
GF12 CR	Compressore trifase da 3 ... 12A / ventole condensatore monofase 850W / sbrinamento elettrico 10,50kW / ventole evaporatore 850W	p.53
GF16 CR	Compressore trifase da 4 ... 16A / ventole condensatore monofase 850W / sbrinamento elettrico 13kW / ventole evaporatore 850W	p.53
GF25 CR	Compressore trifase da 6 ... 25A / 2 ventole condensatore monofase/trifase 1200/2000W / sbrinamento elettrico 18kW / 1 ventola evaporatore monofase/trifase 1200/2000W	p.55
GF40 CR	Compressore trifase da 10 ... 40A / 2 ventole condensatore monofase/trifase 1200/2000W / sbrinamento elettrico 22kW / 3 ventole evaporatore monofase/trifase 1200/2000W	p.55
GF50 CR	Compressore trifase da 12,5 ... 50A / 3 ventole condensatore monofase/trifase 1200/2000W / sbrinamento elettrico 33kW / 3 ventole evaporatore monofase/trifase 1200/2000W	p.55

SERIE

FC Quadri elettrici per cella frigo solo unità evaporante trifase con mono e doppio evaporatore con controllore Dieci Electric

FC6	Sbrinamento elettrico 6,5 kW / ventole evaporatore monofase/trifase max 2000/4000W	p.59
FC10	Sbrinamento elettrico 10 kW / ventole evaporatore monofase/trifase max 2000/4000W	p.59
FC16	Sbrinamento elettrico 16 kW / ventole evaporatore monofase/trifase max 2000/4000W	p.59
FC21	Sbrinamento elettrico 21 kW / ventole evaporatore monofase/trifase max 3000/6000W	p.61
FC32	Sbrinamento elettrico 32 kW / ventole evaporatore monofase/trifase max 4*1500/4*3000W	p.61
FC41	Sbrinamento elettrico 41 kW / ventole evaporatore monofase/trifase max 4*1500/4*3000W	p.61
FC66	Doppio evaporatore e doppio sbrinamento elettrico 6,5kW / 2 Ventole evaporatore monofase/trifase max 2000/4000W / Consenso 1 o 2 unità	p.63
FC1010	Doppio evaporatore e doppio sbrinamento elettrico 10kW / 2 Ventole evaporatore monofase/trifase max 2000/4000W / Consenso 1 o 2 unità	p.63
FC1616	Doppio evaporatore e doppio sbrinamento elettrico 16kW / 2 Ventole evaporatore monofase/trifase max 2000/4000W / Consenso 1 o 2 unità	p.63

SERIE

FC ELECTRONIC Quadri elettrici per cella frigo solo unità evaporante trifase con mono evaporatore con controllore Dieci Electric e valvola elettronica unipolare

FC6 ELECTRONIC	Sbrinamento elettrico 6,5 kW / ventole evaporatore monofase/trifase max 2000/4000W	p.67
FC10 ELECTRONIC	Sbrinamento elettrico 10 kW / ventole evaporatore monofase/trifase max 2000/4000W	p.67
FC16 ELECTRONIC	Sbrinamento elettrico 16 kW / ventole evaporatore monofase/trifase max 2000/4000W	p.69
FC21 ELECTRONIC	Sbrinamento elettrico 21 kW / ventole evaporatore monofase/trifase max 3000/6000W	p.69

SERIE

FC D Quadri elettrici per cella frigo solo unità evaporante trifase con mono e doppio evaporatore con controllore Dixell

FC6 D	Sbrinamento elettrico 6,5 kW / ventole evaporatore monofase/trifase max 2000/4000W	p.73
FC10 D	Sbrinamento elettrico 10 kW / ventole evaporatore monofase/trifase max 2000/4000W	p.73
FC16 D	Sbrinamento elettrico 16 kW / ventole evaporatore monofase/trifase max 2000/4000W	p.73
FC21 D	Sbrinamento elettrico 21 kW / ventole evaporatore monofase/trifase max 3000/6000W	p.75
FC32 D	Sbrinamento elettrico 32 kW / ventole evaporatore monofase/trifase max 4*1500/4*3000W	p.75
FC41 D	Sbrinamento elettrico 41 kW / ventole evaporatore monofase/trifase max 4*1500/4*3000W	p.75
FC66 D	Doppio evaporatore e doppio sbrinamento elettrico 6,5kW / 2 Ventole evaporatore monofase/trifase max 2000/4000W / Consenso 1 o 2 unità	p.77
FC1010 D	Doppio evaporatore e doppio sbrinamento elettrico 10kW / 2 Ventole evaporatore monofase/trifase max 2000/4000W / Consenso 1 o 2 unità	p.77
FC1616 D	Doppio evaporatore e doppio sbrinamento elettrico 16kW / 2 Ventole evaporatore monofase/trifase max 2000/4000W / Consenso 1 o 2 unità	p.77



SERIE

FC C

Quadri elettrici per cella frigo solo unità evaporante trifase con mono e doppio evaporatore con controllore Carel

FC6 C	Sbrinamento elettrico 6,5 kW / ventole evaporatore monofase/trifase max 2000/4000W	p.81
FC10 C	Sbrinamento elettrico 10 kW / ventole evaporatore monofase/trifase max 2000/4000W	p.81
FC16 C	Sbrinamento elettrico 16 kW / ventole evaporatore monofase/trifase max 2000/4000W	p.81
FC21 C	Sbrinamento elettrico 21 kW / ventole evaporatore monofase/trifase max 3000/6000W	p.83
FC32 C	Sbrinamento elettrico 32 kW / ventole evaporatore monofase/trifase max 4*1500/4*3000W	p.83
FC41 C	Sbrinamento elettrico 41 kW / ventole evaporatore monofase/trifase max 4*1500/4*3000W	p.83
FC66 C	Doppio evaporatore e doppio sbrinamento elettrico 6,5kW / 2 Ventole evaporatore monofase/trifase max 2000/4000W / Consenso 1 o 2 unità	p.85
FC1010 C	Doppio evaporatore e doppio sbrinamento elettrico 10kW / 2 Ventole evaporatore monofase/trifase max 2000/4000W / Consenso 1 o 2 unità	p.85
FC1616 C	Doppio evaporatore e doppio sbrinamento elettrico 16kW / 2 Ventole evaporatore monofase/trifase max 2000/4000W / Consenso 1 o 2 unità	p.85

SERIE

FC E

Quadri elettrici per cella frigo solo unità evaporante trifase con mono e doppio evaporatore con controllore Eliwell

FC6 E	Sbrinamento elettrico 6,5 kW / ventole evaporatore monofase/trifase max 2000/4000W	p.89
FC10 E	Sbrinamento elettrico 10 kW / ventole evaporatore monofase/trifase max 2000/4000W	p.89
FC16 E	Sbrinamento elettrico 16 kW / ventole evaporatore monofase/trifase max 2000/4000W	p.89
FC21 E	Sbrinamento elettrico 21 kW / ventole evaporatore monofase/trifase max 3000/6000W	p.91
FC32 E	Sbrinamento elettrico 32 kW / ventole evaporatore monofase/trifase max 4*1500/4*3000W	p.91
FC41 E	Sbrinamento elettrico 41 kW / ventole evaporatore monofase/trifase max 4*1500/4*3000W	p.91
FC66 E	Doppio evaporatore e doppio sbrinamento elettrico 6,5kW / 2 Ventole evaporatore monofase/trifase max 2000/4000W / Consenso 1 o 2 unità	p.93
FC1010 E	Doppio evaporatore e doppio sbrinamento elettrico 10kW / 2 Ventole evaporatore monofase/trifase max 2000/4000W / Consenso 1 o 2 unità	p.93
FC1616 E	Doppio evaporatore e doppio sbrinamento elettrico 16kW / 2 Ventole evaporatore monofase/trifase max 2000/4000W / Consenso 1 o 2 unità	p.93

SERIE

CS

Quadri elettrici per cella frigo (per supermarket)

CS3 C	Sbrinamento elettrico 3kW / ventole evaporatore monofase / elettronica Carel	p.97
CS3 D	Sbrinamento elettrico 3kW / ventole evaporatore monofase / elettronica Dixell	p.97
CS3 E	Sbrinamento elettrico 3kW / ventole evaporatore monofase / elettronica Eliwell	p.97
CS10 C	Sbrinamento elettrico 10kW / ventole evaporatore monofase / elettronica Carel	p.99
CS10 D	Sbrinamento elettrico 10kW / ventole evaporatore monofase / elettronica Dixell	p.99
CS10 E	Sbrinamento elettrico 10kW / ventole evaporatore monofase / elettronica Eliwell	p.99

SERIE

BS

Quadri elettrici per banco frigo (per supermarket)

BS3 C	Sbrinamento elettrico 3kW / ventole evaporatore monofase / elettronica Carel	p.103
BS3 D	Sbrinamento elettrico 3kW / ventole evaporatore monofase / elettronica Dixell	p.103
BS3 E	Sbrinamento elettrico 3kW / ventole evaporatore monofase / elettronica Eliwell	p.103
BS10 C	Sbrinamento elettrico 10kW / ventole evaporatore monofase / elettronica Carel	p.105
BS10 D	Sbrinamento elettrico 10kW / ventole evaporatore monofase / elettronica Dixell	p.105
BS10 E	Sbrinamento elettrico 10kW / ventole evaporatore monofase / elettronica Eliwell	p.105





SERIE
UM

QUADRI ELETTRICI PER UNITÀ MOTOCONDENSANTI

SERIE PANEL BOARD

UM16M _ UM4 _ UM12 _ UM16
UM25 _ UM40 _ UM45 _ UM50 _ UM80

La serie UM per la gestione di unità motocondensanti è stata progettata per un utilizzo semplice e versatile. Tutti i dispositivi della serie UM vengono assemblati con i migliori materiali presenti sul mercato. La qualità complessiva sebbene molto elevata non pregiudica il buon rapporto *value for money*. L'utilizzo di termiche elettroniche e protezioni magnetotermiche rende possibile la gestione di molteplici applicazioni con pochissimi codici.

QUADRI ELETTRICI PER UNITÀ MOTOCONDENSANTI

CODICE QUADRO	UM16M	UM4	UM12
DESCRIZIONE	Quadro elettrico per unità motocondensante con compressore monofase max 10A e ventole monofase.	Quadro elettrico per unità motocondensante con compressore trifase con range di regolazione da 1...4A e ventole monofase.	Quadro elettrico per unità motocondensante con compressore trifase con range di regolazione da 3...12A e ventole monofase.
CARATTERISTICHE TECNICHE			
DIMENSIONI CASSETTA	220*275*140 mm	220*275*140 mm	220*275*140 mm
DIMENSIONI CASSETTA COMPLETA DI BLOCCO PORTA	220*275*175 mm	220*275*175 mm	220*275*175 mm
PESO	3Kg	4Kg	4Kg
GRADO DI PROTEZIONE CASSETTA	IP65	IP65	IP65
UMIDITÀ RELATIVA AMBIENTE	<90% RH	<90% RH	<90% RH
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-10÷+60°C	-10÷+60°C	-10÷+60°C
TEMPERATURA DI LAVORO	-5÷+45°C	-5÷+45°C	-5÷+45°C
ALIMENTAZIONE	230V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz
PROTEZIONE COMPRESSORE	Magnetotermico	Relè termico elettronico	Relè termico elettronico
SEGNALAZIONE E ALLARME	Led	Led	Led
INGRESSI			
PRESSOSTATO ALTA/BASSA PRESSIONE	di serie	di serie	di serie
KRIWAN	di serie	di serie	di serie
FUNZ. PUMP DOWN/ TERMOSTATO	di serie	di serie	di serie



CODICE QUADRO	UM16M	UM4	UM12
---------------	-------	-----	------

USCITE

COMPRESSORE	Monofase Max 10A	Trifase range regolabile da 1...4A	Trifase range regolabile da 3...12A
VENTOLE CONDENSATORE	Monofase 850W	Monofase 850W	Monofase 850W
VALVOLA SOLENOIDE	di serie	di serie	di serie

ACCESSORI OPZIONALI

RELÈ ALLARME	✓	✓	✓
--------------	---	---	---



UM16M *



UM4 *



UM12 *

CODICE QUADRO	UM16	UM25	UM40
---------------	------	------	------

DESCRIZIONE	Quadro elettrico per unità motocondensante con compressore trifase con range di regolazione da 1...16A e ventole monofase.	Quadro elettrico per unità motocondensante con compressore trifase con range di regolazione da 6...25A e 2 ventole mono/trifase monofase.	Quadro elettrico per unità motocondensante con compressore trifase con range di regolazione da 10...40A e 3 ventole mono/trifase monofase.
-------------	--	---	--

CARATTERISTICHE TECNICHE

DIMENSIONI CASSETTA	220*275*140 mm	370*275*175 mm	600*400*200 mm
DIMENSIONI CASSETTA COMPLETA DI BLOCCO PORTA	220*275*175 mm	370*275*175 mm	600*400*235 mm
PESO	4Kg	6Kg	8Kg
GRADO DI PROTEZIONE CASSETTA	IP65	IP65	IP65
UMIDITÀ RELATIVA AMBIENTE	<90% RH	<90% RH	<90% RH
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-10÷+60°C	-10÷+60°C	-10÷+60°C
TEMPERATURA DI LAVORO	-5÷+45°C	-5÷+45°C	-5÷+45°C
ALIMENTAZIONE	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz
PROTEZIONE COMPRESSORE	Relè termico elettronico	Relè termico elettronico	Relè termico elettronico
SEGNALAZIONE E ALLARME	Led	Led	Led
TRASFORMAZIONE DI ISOLAMENTO	/	di serie	di serie

INGRESSI

PRESSOSTATO DIFF. OLIO	/	di serie	di serie
PRESSOSTATO ALTA/BASSA PRESSIONE	di serie	di serie	di serie
KRIWAN	di serie	di serie	di serie
PRESS. PARZIALIZZAZIONE VENTOLE	/	di serie	di serie
FUNZ. PUMP DOWN/ TERMOSTATO	di serie	di serie	di serie

* Accessori: previste staffe di fissaggio

Tutti i prodotti hanno la possibilità di **personalizzazione** con il proprio marchio. La personalizzazione richiede un minimo di lotti da stabilire in fase d'ordine.



CODICE QUADRO	UM16	UM25	UM40
USCITE			
COMPRESSORE	Trifase range regolabile da 4...16A	Trifase range regolabile da 6...25A	Trifase range regolabile da 10...40A
VENTOLE CONDENSATORE	Monofase 850W	2 Mono/trifase 1200/2000W	3 Mono/trifase 1200/2000W
VALVOLA SOLENOIDE	di serie	di serie	di serie
RESISTENZA CARTER		di serie	di serie
RELÈ ALLARME	opzionale	di serie	di serie

ACCESSORI OPZIONALI

RELÈ ALLARME	✓	di serie	di serie
--------------	---	----------	----------



CODICE QUADRO	UM45	UM50	UM80
DESCRIZIONE			
Quadro elettrico per unità motocondensante con compressore trifase con range di regolazione da 12.5...50A e 3 ventole mono/trifase.			
Quadro elettrico per unità motocondensante con compressore trifase con range di regolazione da 12...50A partenza PWS e 3 ventole mono/trifase.			
Quadro elettrico per unità motocondensante con compressore trifase con range di regolazione da 20...80A partenza PWS e 3 ventole mono/trifase.			
CARATTERISTICHE TECNICHE			
DIMENSIONI CASSETTA	600*400*200 mm	600*400*200 mm	600*400*200 mm
DIMENSIONI CASSETTA COMPLETA DI BLOCCO PORTA	600*400*235 mm	600*400*235 mm	600*400*235 mm
PESO	9Kg	10Kg	12Kg
GRADO DI PROTEZIONE CASSETTA	IP65	IP65	IP65
UMIDITÀ RELATIVA AMBIENTE	<90% RH	<90% RH	<90% RH
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-10÷+60°C	-10÷+60°C	-10÷+60°C
TEMPERATURA DI LAVORO	-5÷+45°C	-5÷+45°C	-5÷+45°C
ALIMENTAZIONE	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz
PROTEZIONE COMPRESSORE	Relè termico elettronico	Relè termico elettronico	Relè termico elettronico
SEGNALAZIONE E ALLARME	Led	Led	Led
TRASFORMAZIONE DI ISOLAMENTO	di serie	di serie	di serie
INGRESSI			
PRESSOSTATO DIFF. OLIO	di serie	di serie	di serie
PRESSOSTATO ALTA/BASSA PRESSIONE	di serie	di serie	di serie
KRIWAN	di serie	di serie	di serie
PRESS. PARZIALIZZAZIONE VENTOLE	di serie	di serie	di serie
FUNZ. PUMP DOWN/ TERMOSTATO	di serie	di serie	di serie

* Accessori: previste staffe di fissaggio

Tutti i prodotti hanno la possibilità di **personalizzazione** con il proprio marchio. La personalizzazione richiede un minimo di lotti da stabilire in fase d'ordine.



CODICE QUADRO	UM45	UM50	UM80
USCITE			
COMPRESSORE	Trifase range regolabile da 12.5...50A	Trifase range regolabile da 12...50A	Trifase range regolabile da 20...80A
VENTOLE CONDENSATORE	3 mono/trifase 1200W/2000W	3 mono/trifase 1200W/2000W	3 mono/trifase 1200W/2000W
VALVOLA SOLENOIDE	di serie	di serie	di serie
RESISTENZA CARTER	di serie	di serie	di serie
RELÈ ALLARME	di serie	di serie	di serie



UM50 *



UM50 *



UM80 *



Massima accuratezza e grande efficienza durante la sequenza di assemblaggio dei quadri di serie.

* Accessori: previste staffe di fissaggio

Tutti i prodotti hanno la possibilità di **personalizzazione** con il proprio marchio. La personalizzazione richiede un minimo di lotti da stabilire in fase d'ordine.



SERIE

GFM

Elettronica Dieci

QUADRI ELETTRICI PER CELLE FRIGO MONOFASE

SERIE PANEL BOARD

I quadri elettrici della serie GFM sono stati progettati per la gestione e il controllo di celle frigo monofase. La serie GFM può gestire anche il doppio evaporatore grazie al suo controllore. Si propone come soluzione ideale per chi desidera abbinare massima efficienza operativa e semplicità di utilizzo.

GFM _ GFM MD _ GFM SB

CODICE QUADRO

GFM

GFM MD

GFM SB

DESCRIZIONE

Quadro elettrico per celle frigo monofase.

Quadro elettrico per celle frigo monofase con Interruttore magnetotermico differenziale 16A 0.03 integrato.

Quadro elettrico per celle frigo monofase con sbrinamento potenziato trifase.

CARATTERISTICHE TECNICHE

ELETTRONICA	Dieci Electric	Dieci Electric	Dieci Electric
DIMENSIONI CASSETTA	262*179*x95.6 mm	262*179*95,6 mm	262*179*95,6 mm
PESO	1Kg	1Kg	1Kg
GRADO DI PROTEZIONE CASSETTA	IP65	IP65	IP65
UMIDITÀ RELATIVA AMBIENTE	<90% RH	<90% RH	<90% RH
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-10÷+60°C	-10÷+60°C	-10÷+60°C
TEMPERATURA DI LAVORO	-5÷+45°C	-5÷+45°C	-5÷+45°C
ALIMENTAZIONE	230V AC ±10% 50-60Hz	230V AC ±10% 50-60Hz	230V AC ±10% 50-60Hz
PROTEZIONE	/	Interruttore magnetotermico differenziale 16A 0,03	/
SEGNALAZIONE ALLARME	Led+Display	Led+Display	Led+Display
GESTIONE SBRINAMENTO CON OROLOGIO	RTC	RTC	RTC

INGRESSI

SONDA CELLA	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
SONDA EVAPORATORE 1	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
SONDA EVAPORATORE 2	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	/
INGRESSO CONFIGURABILE	di serie	di serie	di serie
MICRO PORTA	di serie	di serie	di serie



CODICE QUADRO	GFM	GFM MD	GFM SB
USCITE			
COMPRESSORE	Max 10A AC3	Max 10A AC3	Max 10A AC3
SBRINAMENTO 1	1500W AC1	1500W AC1	8000W (3*2600) AC1
SBRINAMENTO 2	1500W AC1	1500W AC1	
VENTOLE EVAPORATORE	550W	550W	550W
VALVOLA ELETTRONICA UNIPOLARE			
LUCE CELLA	850W AC1	850W AC1	850W AC1
RELÈ ALLARME	di serie	di serie	di serie

ACCESSORI OPZIONALI			
RS485/WIFI**	✓	✓	✓



GFM *



GFM MD *



GFM SB *

Quadro di base della serie GF con prestazioni tecniche elevate. L'allestimento prevede l'orologio e la possibilità di gestire fino a 2 evaporatori e 6 relè. Nella serie GFM MD è disponibile l'interruttore magnetotermico differenziale.

* Accessori: previste staffe di fissaggio
** Scheda di comunicazione per supervisione in cloud

Tutti i prodotti hanno la possibilità di personalizzazione con il proprio marchio. La personalizzazione richiede un minimo di lotti da stabilire in fase d'ordine.



SERIE
GFM
Elettronica Dieci

QUADRI ELETTRICI PER CELLE FRIGO MONOFASE

**SERIE PANEL BOARD
CON VALVOLA**

I quadri elettrici della serie GFM sono stati progettati per la gestione e il controllo di celle frigo monofase con **valvola elettronica unipolare 260mA**. Si propone come soluzione ideale per chi desidera abbinare massima efficienza operativa e semplicità di utilizzo. La versatilità di questa serie è ancora più apprezzabile.

GFM ELECTRONIC _ GFM MD ELECTRONIC _ GFM SB ELECTRONIC

ELETTRONICA DIECI

QUADRI ELETTRICI PER CELLE FRIGO MONOFASE

SERIE PANEL BOARD CON VALVOLA

CODICE QUADRO	GFM ELECTRONIC	GFM MD ELECTRONIC	GFM SB ELECTRONIC
DESCRIZIONE	Quadro elettrico per celle frigo monofase con valvola elettronica unipolare.	Quadro elettrico per celle frigo monofase con Interruttore magnetotermico differenziale 16A 0.03 integrato con valvola elettronica unipolare.	Quadro elettrico per celle frigo monofase con sbrinamento potenziato trifase con valvola elettronica unipolare.
CARATTERISTICHE TECNICHE			
ELETTRONICA	Dieci Electric	Dieci Electric	Dieci Electric
DIMENSIONI CASSETTA	262*179*95,6 mm	262*179*95,6 mm	262*179*95,6 mm
PESO	1Kg	1Kg	1Kg
GRADO DI PROTEZIONE CASSETTA	IP65	IP65	IP65
UMIDITÀ RELATIVA AMBIENTE	<90% RH	<90% RH	<90% RH
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-10÷+60°C	-10÷+60°C	-10÷+60°C
TEMPERATURA DI LAVORO	-5÷+45°C	-5÷+45°C	-5÷+45°C
ALIMENTAZIONE	230V AC ±10% 50-60Hz	230V AC ±10% 50-60Hz	230V AC ±10% 50-60Hz
PROTEZIONE		Interruttore magnetotermico differenziale 16A 0.03	
SEGNALAZIONE ALLARME	Led+Display	Led+Display	Led+Display
TRASFORMATORE DI ISOLAMENTO	RTC	RTC	RTC
INGRESSI			
SONDA CELLA	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
SONDA EVAPORATORE	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
SONDA ASPIRAZIONE	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
SONDA PRESSIONE	4-20mA	4-20mA	4-20mA
INGRESSO CONFIGURABILE	di serie	di serie	di serie
MICRO PORTA	di serie	di serie	di serie



CODICE QUADRO	GFM ELECTRONIC	GFM MD ELECTRONIC	GFM SB ELECTRONIC
USCITE			
COMPRESSORE	Max 10A AC3	Max 10A AC3	Max 10A AC3
SBRINAMENTO	1500W AC1	1500W AC1	8000W (3*2600) AC1
VENTOLE EVAPORATORE	550W	550W	550W
VALVOLA ELETTRONICA UNIPOLARE	Max 260mA distanza 9m	Max 260mA distanza 9m	Max 260mA distanza 9m
LUCE CELLA	850W AC1	850W AC1	850W AC1
RELÈ ALLARME	di serie	di serie	di serie

ACCESSORI OPZIONALI

RS485/WIFI**

✓

✓

✓



GFM ELECTRONIC *



GFM MD ELECTRONIC *



GFM SB ELECTRONIC *

Quadro elettrico della serie GF, progettato per offrire grande compattezza, facilità di installazione, accessibilità e utilizzo.

* Accessori: previste staffe di fissaggio
** Scheda di comunicazione per supervisione in cloud

Tutti i prodotti hanno la possibilità di personalizzazione con il proprio marchio. La personalizzazione richiede un minimo di lotti da stabilire in fase d'ordine.



SERIE

GF

Elettronica Dieci

QUADRI ELETTRICI PER CELLE FRIGO TRIFASE

SERIE PANEL BOARD COMPLETE

GF4 _ GF12 _ GF16 _ GF25 _ GF40 _ GF50

I quadri elettrici della serie GF sono stati progettati per la gestione e il controllo di celle frigo trifase completa. Si propone come soluzione ideale per chi desidera abbinare massima efficienza operativa e semplicità di utilizzo.

La versatilità di questa serie è ancora più apprezzabile. Il cliente infatti potrà richiedere l'elettronica più adatta alle proprie esigenze scegliendo tra diversi marchi di aziende leader nel settore. Massima efficienza e versatilità di assemblaggio a garanzia di un ottimo rapporto tra costi e benefici. L'utilizzo di termiche elettroniche e protezioni magnetotermiche rende possibile la gestione di molteplici applicazioni con pochissimi codici.

ELETTRONICA DIECI

QUADRI ELETTRICI PER CELLE FRIGO TRIFASE

SERIE PANEL BOARD COMPLETE

CODICE QUADRO	GF4	GF12	GF16
---------------	-----	------	------

DESCRIZIONE	Quadro elettrico per celle frigo trifase completa con compressore con range regolabile con termica elettronica da 1...4A.	Quadro elettrico per celle frigo trifase completa con compressore con range regolabile con termica elettronica da 3...12A.	Quadro elettrico per celle frigo trifase completa con compressore con range regolabile con termica elettronica da 4...16A.
-------------	---	--	--

CARATTERISTICHE TECNICHE

ELETTRONICA	Dieci Electric	Dieci Electric	Dieci Electric
DIMENSIONI CASSETTA	370*275*175 mm	370*275*175 mm	370*275*175 mm
DIMENSIONI CASSETTA COMPLETA DI BLOCCO PORTA	370*275*175 mm	370*275*175 mm	370*275*175 mm
PESO	5Kg	5Kg	5Kg
GRADO DI PROTEZIONE CASSETTA	IP65	IP65	IP65
UMIDITÀ RELATIVA AMBIENTE	<90% RH	<90% RH	<90% RH
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-10÷+60°C	-10÷+60°C	-10÷+60°C
TEMPERATURA DI LAVORO	-5÷+45°C	-5÷+45°C	-5÷+45°C
ALIMENTAZIONE	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz
PROTEZIONE COMPRESSORE	Relè termico elettronico	Relè termico elettronico	Relè termico elettronico
PROTEZIONE GENERALI	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie
SEGNALAZIONE E ALLARME	Led+Display	Led+Display	Led+Display
GESTIONE SBRINAMENTO CON OROLOGIO	RTC	RTC	RTC

INGRESSI

SONDA CELLA	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
SONDA EVAPORATORE	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
INGRESSO KWIWAN	di serie	di serie	di serie
INGRESSO PRESSOTATO GENERALE ALTA/BASSA	di serie	di serie	di serie
MICRO PORTA	di serie	di serie	di serie



CODICE QUADRO	GF4	GF12	GF16
---------------	-----	------	------

USCITE

COMPRESSORE	Trifase range regolabile da 1...4A	Trifase range regolabile da 3...12A	Trifase range regolabile da 4...16A
VENTOLE CONDENSATORE	850W monofase	850W monofase	850W monofase
SBRINAMENTO ELETTRICO	10500W trifase	10500W trifase	13000W trifase
VENTOLE EVAPORATORE	850W monofase	850W monofase	850W monofase
VALVOLA SOLENOIDE	di serie	di serie	di serie
RESISTENZA OLIO COMPRESSORE	di serie	di serie	di serie
LUCE CELLA	850W monofase	850W monofase	850W monofase
RELÈ ALLARME	di serie	di serie	di serie

ACCESSORI OPZIONALI

RS485/WIFI**	✓	✓	✓
--------------	---	---	---



GF4 *



GF12 *



GF16 *

CODICE QUADRO	GF25	GF40	GF50
---------------	------	------	------

DESCRIZIONE

Quadro elettrico per celle frigo trifase completa con compressore con range regolabile con termica elettronica da 6...25A.

Quadro elettrico per celle frigo trifase completa con compressore con range regolabile con termica elettronica da 10...40A.

Quadro elettrico per celle frigo trifase completa con compressore con range regolabile con termica elettronica da 12.5...50A.

CARATTERISTICHE TECNICHE

ELETTRONICA	Dieci Electric	Dieci Electric	Dieci Electric
DIMENSIONI CASSETTA	600*400*200 mm	600*400*200 mm	600*400*200 mm
DIMENSIONI CASSETTA COMPLETA DI BLOCCO PORTA	600*400*235 mm	600*400*235 mm	600*400*235 mm
PESO	13kg	23kg	26kg
GRADO DI PROTEZIONE CASSETTA	IP65	IP65	IP65
UMIDITÀ RELATIVA AMBIENTE	<90% RH	<90% RH	<90% RH
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-10÷+60°C	-10÷+60°C	-10÷+60°C
TEMPERATURA DI LAVORO	-5÷+45°C	-5÷+45°C	-5÷+45°C
ALIMENTAZIONE	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz
PROTEZIONE COMPRESSORE	Relè termico elettronico	Relè termico elettronico	Relè termico elettronico
PROTEZIONE GENERALI	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie
SEGNALAZIONE E ALLARME	Led+Display	Led+Display	Led+Display
GESTIONE SBRINAMENTO CON OROLOGIO	RTC	RTC	RTC

INGRESSI

SONDA CELLA	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
SONDA EVAPORATORE	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
INGRESSO kWIWAN	di serie	di serie	di serie
INGRESSO PRESSOTATO GENERALE ALTA/BASSA	di serie	di serie	di serie
INGRESSO PRESSOTATO DIFFERENZIALE OLIO	di serie	di serie	di serie

* Accessori: previste staffe di fissaggio

** Scheda di comunicazione per supervisione in cloud

Tutti i prodotti hanno la possibilità di **personalizzazione** con il proprio marchio. La personalizzazione richiede un minimo di lotti da stabilire in fase d'ordine.



CODICE QUADRO	GF25	GF40	GF50
---------------	------	------	------

USCITE

COMPRESSORE	Trifase range regolabile da 6...25A	Trifase range regolabile da 10...40A	Trifase range regolabile da 12,5...50A
VENTOLE CONDENSATORE	2 da 1200W monofase 1 da 2000W trifase	2 da 1200W monofase 1 da 2000W trifase	2 da 1200W monofase 1 da 2000W trifase
SBRINAMENTO ELETTRICO	18000W trifase	22000W trifase	33000W trifase
VENTOLE EVAPORATORE	1 da 1200W monofase 1 da 2000W trifase	3 da 1200W monofase 1 da 2000W trifase	3 da 1200W monofase 1 da 2000W trifase
VALVOLA SOLENOIDE	di serie	di serie	di serie
RESISTENZA OLIO COMPRESSORE	di serie	di serie	di serie
LUCE CELLA	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)
RELÈ ALLARME	di serie	di serie	di serie

ACCESSORI OPZIONALI

RS485/WIFI**	✓	✓	✓
--------------	---	---	---



GF25 *



GF40 *



GF50 *



Il display installato sulla scheda di controllo, ampio e dal design moderno, offre un layout di comando luminoso e un'interfaccia grafica semplice che facilita l'utilizzo del dispositivo.

* Accessori: previste staffe di fissaggio
** Scheda di comunicazione per supervisione in cloud

Tutti i prodotti hanno la possibilità di personalizzazione con il proprio marchio. La personalizzazione richiede un minimo di lotti da stabilire in fase d'ordine.



SERIE

GF

Electronica Dieci

QUADRI ELETTRICI PER CELLE FRIGO TRIFASE

SERIE PANEL BOARD
COMPLETE
CON VALVOLE
ELETTRONICHE

I quadri elettrici della serie GF-Electronic sono stati progettati per la gestione e il controllo di celle frigo trifase completa con **valvola elettronica unipolare fino a 260mA**.

Si propone come soluzione ideale per chi desidera abbinare massima efficienza operativa e semplicità di utilizzo.

L'utilizzo di termiche elettroniche e protezioni magnetotermiche rende possibile la gestione di molteplici applicazioni con pochissimi codici.

GF4 ELECTRONIC _ GF12 ELECTRONIC _ GF16 ELECTRONIC

ELETTRONICA DIECI

QUADRI ELETTRICI PER CELLE FRIGO TRIFASE

SERIE PANEL BOARD COMPLETE CON VALVOLE

CODICE QUADRO	GF4 ELECTRONIC	GF12 ELECTRONIC	GF16 ELECTRONIC
---------------	-------------------	--------------------	--------------------

DESCRIZIONE	Quadro elettrico per celle frigo trifase completa con compressore con range regolabile con termica elettronica da 1...4A con valvola elettronica unipolare.	Quadro elettrico per celle frigo trifase completa con compressore con range regolabile con termica elettronica da 3...12A con valvola elettronica unipolare.	Quadro elettrico per celle frigo trifase completa con compressore con range regolabile con termica elettronica da 4...16A con valvola elettronica unipolare.
-------------	---	--	--

CARATTERISTICHE TECNICHE			
ELETTRONICA	Dieci Electric	Dieci Electric	Dieci Electric
DIMENSIONI CASSETTA	370*275*175 mm	370*275*175 mm	370*275*175 mm
DIMENSIONI CASSETTA COMPLETA DI BLOCCO PORTA	370*275*175 mm	370*275*175 mm	370*275*175 mm
PESO	5Kg	5Kg	5Kg
GRADO DI PROTEZIONE CASSETTA	IP65	IP65	IP65
UMIDITÀ RELATIVA AMBIENTE	<90% RH	<90% RH	<90% RH
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-10÷+60°C	-10÷+60°C	-10÷+60°C
TEMPERATURA DI LAVORO	-5÷+45°C	-5÷+45°C	-5÷+45°C
ALIMENTAZIONE	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz
PROTEZIONE COMPRESSORE	Relè termico elettronico	Relè termico elettronico	Relè termico elettronico
PROTEZIONE GENERALI	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie
SEGNALAZIONE E ALLARME	Led+Display	Led+Display	Led+Display
GESTIONE SBRINAMENTO CON OROLOGIO	RTC	RTC	RTC

INGRESSI			
SONDA CELLA	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
SONDA EVAPORATORE	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
SONDA ASPIRAZIONE	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
SONDA PRESSIONE	4-20mA	4-20mA	4-20mA
INGRESSO kWIWAN	di serie	di serie	di serie
INGRESSO PRESSOTATO GENERALE ALTA/BASSA	di serie	di serie	di serie
MICRO PORTA	di serie	di serie	di serie



CODICE QUADRO	GF4 ELECTRONIC	GF12 ELECTRONIC	GF16 ELECTRONIC
USCITE			
COMPRESSORE	Trifase range regolabile da 1...4A	Trifase range regolabile da 3...12A	Trifase range regolabile da 4...16A
VENTOLE CONDENSATORE	850W monofase	850W monofase	850W monofase
SBRINAMENTO ELETTRICO	10500W trifase	10500W trifase	13000W trifase
VENTOLE EVAPORATORE	850W monofase	850W monofase	850W monofase
VALVOLA SOLENOIDE	di serie	di serie	di serie
VALVOLA ELETTRONICA UNIPOLARE	Max 260mA distanza 9m	Max 260mA distanza 9m	Max 260mA distanza 9m
RESISTENZA OLIO COMPRESSORE	di serie	di serie	di serie
LUCE CELLA	850W monofase	850W monofase	850W monofase
RELÈ ALLARME	di serie	di serie	di serie

ACCESSORI OPZIONALI			
RS485/WIFI**	✓	✓	✓



GF4 ELECTRONIC *



GF12 ELECTRONIC *



GF16 ELECTRONIC *



Quadro di potenza entry level della serie GF assemblato utilizzando componentistica di fascia alta. Pensato per offrire una soluzione in grado di unire l'efficienza operativa a costi contenuti.

* Accessori: previste staffe di fissaggio
** Scheda di comunicazione per supervisione in cloud

Tutti i prodotti hanno la possibilità di personalizzazione con il proprio marchio. La personalizzazione richiede un minimo di lotti da stabilire in fase d'ordine.



SERIE

GF D

Elettronica Dixell

QUADRI ELETTRICI PER CELLE FRIGO TRIFASE

SERIE PANEL BOARD COMPLETE

I quadri elettrici della serie GF sono stati progettati per la gestione e il controllo di celle frigo trifase completa. Si propone come soluzione ideale per chi desidera abbinare massima efficienza operativa e semplicità di utilizzo.

La versatilità di questa serie è ancora più apprezzabile.

Il cliente infatti potrà richiedere l'elettronica più adatta alle proprie esigenze scegliendo tra diversi marchi di aziende leader nel settore.

Massima efficienza e versatilità di assemblaggio a garanzia di un ottimo rapporto tra costi e benefici.

L'utilizzo di termiche elettroniche e protezioni magnetotermiche rende possibile la gestione di molteplici applicazioni con pochissimi codici.

GF4 D _ GF12 D _ GF16 D _ GF25 D _ GF40 D _ GF50 D

ELETTRONICA DIXELL		QUADRI ELETTRICI PER CELLE FRIGO TRIFASE		SERIE PANEL BOARD COMPLETE	
CODICE QUADRO		GF4 D	GF12 D	GF16 D	
DESCRIZIONE		Quadro elettrico per celle frigo trifase completa con compressore con range regolabile con termica elettronica da 1...4A.	Quadro elettrico per celle frigo trifase completa con compressore con range regolabile con termica elettronica da 3...12A.	Quadro elettrico per celle frigo trifase completa con compressore con range regolabile con termica elettronica da 4...16A.	
CARATTERISTICHE TECNICHE					
ELETTRONICA	Dixell	Dixell	Dixell		
DIMENSIONI CASSETTA	370*275*175 mm	370*275*175 mm	370*275*175 mm		
DIMENSIONI CASSETTA COMPLETA DI BLOCCO PORTA	370*275*175 mm	370*275*175 mm	370*275*175 mm		
PESO	5Kg	5Kg	5Kg		
GRADO DI PROTEZIONE CASSETTA	IP65	IP65	IP65		
UMIDITÀ RELATIVA AMBIENTE	<90% RH	<90% RH	<90% RH		
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-10÷+60°C	-10÷+60°C	-10÷+60°C		
TEMPERATURA DI LAVORO	-5÷+45°C	-5÷+45°C	-5÷+45°C		
ALIMENTAZIONE	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz		
PROTEZIONE COMPRESSORE	Relè termico elettronico	Relè termico elettronico	Relè termico elettronico		
PROTEZIONE GENERALI	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie		
SEGNALAZIONE E ALLARME	Led+Display	Led+Display	Led+Display		
INGRESSI					
SONDA CELLA	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%		
SONDA EVAPORATORE	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%		
INGRESSO kWIWAN	di serie	di serie	di serie		
INGRESSO PRESSOTATO GENERALE ALTA/BASSA	di serie	di serie	di serie		
MICRO PORTA	di serie	di serie	di serie		



CODICE QUADRO	GF4 D	GF12 D	GF16 D
---------------	-------	--------	--------

USCITE

COMPRESSORE	Trifase range regolabile da 1...4A	Trifase range regolabile da 3...12A	Trifase range regolabile da 4...16A
VENTOLE CONDENSATORE	850W monofase	850W monofase	850W monofase
SBRINAMENTO ELETTRICO	10500W trifase	10500W trifase	13000W trifase
VENTOLE EVAPORATORE	850W monofase	850W monofase	850W monofase
VALVOLA SOLENOIDE	di serie	di serie	di serie
RESISTENZA OLIO COMPRESSORE	di serie	di serie	di serie
LUCE CELLA	850W monofase	850W monofase	850W monofase

ACCESSORI OPZIONALI

RS485**	✓	✓	✓
---------	---	---	---



GF4 D *



GF12 D *



GF16 D *

CODICE QUADRO	GF25 D	GF40 D	GF50 D
---------------	--------	--------	--------

DESCRIZIONE

Quadro elettrico per celle frigo trifase completa con compressore con range regolabile con termica elettronica da 6...25A.	Quadro elettrico per celle frigo trifase completa con compressore con range regolabile con termica elettronica da 10...40A.	Quadro elettrico per celle frigo trifase completa con compressore con range regolabile con termica elettronica da 12.5...50A.
--	---	---

CARATTERISTICHE TECNICHE

ELETTRONICA	Dixell	Dixell	Dixell
DIMENSIONI CASSETTA	600*400*200 mm	600*400*200 mm	600*400*200 mm
DIMENSIONI CASSETTA COMPLETA DI BLOCCO PORTA	600*400*235 mm	600*400*235 mm	600*400*235 mm
PESO	13Kg	23Kg	26Kg
GRADO DI PROTEZIONE CASSETTA	IP65	IP65	IP65
UMIDITÀ RELATIVA AMBIENTE	<90% RH	<90% RH	<90% RH
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-10÷+60°C	-10÷+60°C	-10÷+60°C
TEMPERATURA DI LAVORO	-5÷+45°C	-5÷+45°C	-5÷+45°C
ALIMENTAZIONE	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz
PROTEZIONE COMPRESSORE	Relè termico elettronico	Relè termico elettronico	Relè termico elettronico
PROTEZIONE GENERALI	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie
SEGNALAZIONE E ALLARME	Led+Display	Led+Display	Led+Display

INGRESSI

SONDA CELLA	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
SONDA EVAPORATORE	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
INGRESSO KWIWAN	di serie	di serie	di serie
INGRESSO PRESSOTATO GENERALE ALTA/BASSA	di serie	di serie	di serie
INGRESSO PRESSOTATO DIFFERENZIALE OLIO	di serie	di serie	di serie
MICRO PORTA	di serie	di serie	di serie

* Accessori: previste staffe di fissaggio
** Scheda di comunicazione per supervisione

Tutti i prodotti hanno la possibilità di personalizzazione con il proprio marchio. La personalizzazione richiede un minimo di lotti da stabilire in fase d'ordine.



CODICE QUADRO	GF25 D	GF40 D	GF50 D
---------------	--------	--------	--------

USCITE

COMPRESSORE	Trifase range regolabile da 6...25A	Trifase range regolabile da 10...40A	Trifase range regolabile da 12,5...50A
VENTOLE CONDENSATORE	2 da 1200W monofase 1 da 2000W trifase	2 da 1200W monofase 1 da 2000W trifase	2 da 1200W monofase 1 da 2000W trifase
SBRINAMENTO ELETTRICO	18000W trifase	22000W trifase	33000W trifase
VENTOLE EVAPORATORE	1 da 1200W monofase 1 da 2000W trifase	3 da 1200W monofase 1 da 2000W trifase	3 da 1200W monofase 1 da 2000W trifase
VALVOLA SOLENOIDE	di serie	di serie	di serie
RESISTENZA OLIO COMPRESSORE	di serie	di serie	di serie
LUCE CELLA	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)

ACCESSORI OPZIONALI

RS485**	✓	✓	✓
---------	---	---	---



GF25 D *



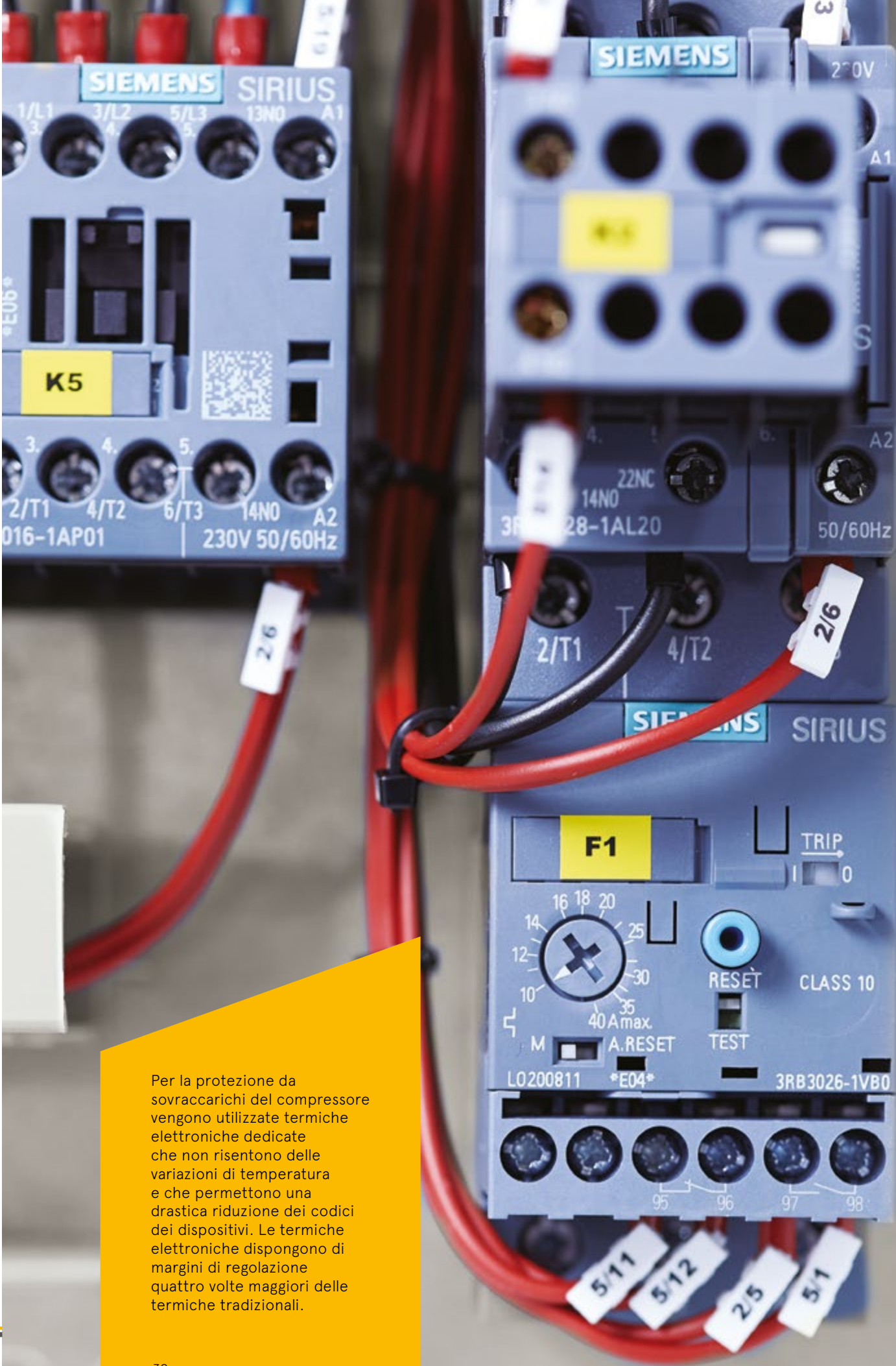
GF40 D *



GF50 D *

* Accessori: previste staffe di fissaggio
** Scheda di comunicazione per supervisione

Tutti i prodotti hanno la possibilità di **personalizzazione** con il proprio marchio. La personalizzazione richiede un minimo di lotti da stabilire in fase d'ordine.



Per la protezione da sovraccarichi del compressore vengono utilizzate termiche elettroniche dedicate che non risentono delle variazioni di temperatura e che permettono una drastica riduzione dei codici dei dispositivi. Le termiche elettroniche dispongono di margini di regolazione quattro volte maggiori delle termiche tradizionali.



SERIE

GF C

Elettronica Carel

QUADRI ELETTRICI PER CELLE FRIGO TRIFASE

SERIE PANEL BOARD COMPLETE

GF4 C _ GF12 C _ GF16 C _ GF25 C _ GF40 C _ GF50 C

I quadri elettrici della serie GF sono stati progettati per la gestione e il controllo di celle frigo trifase completa. Si propone come soluzione ideale per chi desidera abbinare massima efficienza operati va e semplicità di utilizzo.

La versatilità di questa serie è ancora più apprezzabile. Il cliente infatti potrà richiedere l'elettronica più adatta alle proprie esigenze scegliendo tra diversi marchi di aziende leader nel settore. Massima efficienza e versatilità di assemblaggio a garanzia di un ottimo rapporto tra costi e benefici. L'utilizzo di termiche elettroniche e protezioni magnetotermiche rende possibile la gestione di molteplici applicazioni con pochissimi codici.

ELETTRONICA CAREL

QUADRI ELETTRICI PER CELLE FRIGO TRIFASE

SERIE PANEL BOARD COMPLETE

CODICE QUADRO

GF4 C

GF12 C

GF16 C

DESCRIZIONE

Quadro elettrico per celle frigo trifase completa con compressore con range regolabile con termica elettronica da 1...4A.

Quadro elettrico per celle frigo trifase completa con compressore con range regolabile con termica elettronica da 3...12A.

Quadro elettrico per celle frigo trifase completa con compressore con range regolabile con termica elettronica da 4...16A.

CARATTERISTICHE TECNICHE

ELETTRONICA	Carel	Carel	Carel
DIMENSIONI CASSETTA	370*275*175 mm	370*275*175 mm	370*275*175 mm
DIMENSIONI CASSETTA COMPLETA DI BLOCCO PORTA	370*275*175 mm	370*275*175 mm	370*275*175 mm
PESO	5Kg	5Kg	5Kg
GRADO DI PROTEZIONE CASSETTA	IP65	IP65	IP65
UMIDITÀ RELATIVA AMBIENTE	<90% RH	<90% RH	<90% RH
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-10÷+60°C	-10÷+60°C	-10÷+60°C
TEMPERATURA DI LAVORO	-5÷+45°C	-5÷+45°C	-5÷+45°C
ALIMENTAZIONE	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz
PROTEZIONE COMPRESSORE	Relè termico elettronico	Relè termico elettronico	Relè termico elettronico
PROTEZIONE GENERALI	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie
SEGNALAZIONE E ALLARME	Led+Display	Led+Display	Led+Display

INGRESSI

SONDA CELLA	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
SONDA EVAPORATORE	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
INGRESSO kWIWAN	di serie	di serie	di serie
INGRESSO PRESSOTATO GENERALE ALTA/BASSA	di serie	di serie	di serie
MICRO PORTA	di serie	di serie	di serie



CODICE QUADRO	GF4 C	GF12 C	GF16 C
---------------	-------	--------	--------

USCITE

COMPRESSORE	Trifase range regolabile da 1...4A	Trifase range regolabile da 3...12A	Trifase range regolabile da 4...16A
VENTOLE CONDENSATORE	850W monofase	850W monofase	850W monofase
SBRINAMENTO ELETTRICO	10500W trifase	10500W trifase	10500W trifase
VENTOLE EVAPORATORE	850W monofase	850W monofase	850W monofase
VALVOLA SOLENOIDE	di serie	di serie	di serie
RESISTENZA OLIO COMPRESSORE	di serie	di serie	di serie
LUCE CELLA	850W monofase	850W monofase	850W monofase

ACCESSORI OPZIONALI

RS485**	✓	✓	✓
---------	---	---	---



GF4 C *



GF12 C *



GF16 C *

CODICE QUADRO	GF25 C	GF40 C	GF50 C
---------------	--------	--------	--------

DESCRIZIONE

Quadro elettrico per celle frigo trifase completa con compressore con range regolabile con termica elettronica da 6...25A.

Quadro elettrico per celle frigo trifase completa con compressore con range regolabile con termica elettronica da 10...40A.

Quadro elettrico per celle frigo trifase completa con compressore con range regolabile con termica elettronica da 12.5...50A.

CARATTERISTICHE TECNICHE

ELETTRONICA	Carel	Carel	Carel
DIMENSIONI CASSETTA	600*400*200 mm	600*400*200 mm	600*400*200 mm
DIMENSIONI CASSETTA COMPLETA DI BLOCCO PORTA	600*400*235 mm	600*400*235 mm	600*400*235 mm
PESO	13Kg	23Kg	26Kg
GRADO DI PROTEZIONE CASSETTA	IP65	IP65	IP65
UMIDITÀ RELATIVA AMBIENTE	<90% RH	<90% RH	<90% RH
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-10÷+60°C	-10÷+60°C	-10÷+60°C
TEMPERATURA DI LAVORO	-5÷+45°C	-5÷+45°C	-5÷+45°C
ALIMENTAZIONE	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz
PROTEZIONE COMPRESSORE	Relè termico elettronico	Relè termico elettronico	Relè termico elettronico
PROTEZIONE GENERALI	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie
SEGNALAZIONE E ALLARME	Led+Display	Led+Display	Led+Display

INGRESSI

SONDA CELLA	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
SONDA EVAPORATORE	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
INGRESSO kWIWAN	di serie	di serie	di serie
INGRESSO PRESSOTATO GENERALE ALTA/BASSA	di serie	di serie	di serie
INGRESSO PRESSOTATO DIFFERENZIALE OLIO	di serie	di serie	di serie
MICRO PORTA	di serie	di serie	di serie

* Accessori: previste staffe di fissaggio

** Scheda di comunicazione per supervisione

Tutti i prodotti hanno la possibilità di **personalizzazione** con il proprio marchio. La personalizzazione richiede un minimo di lotti da stabilire in fase d'ordine.



CODICE QUADRO	GF25 C	GF40 C	GF50 C
---------------	--------	--------	--------

USCITE

COMPRESSORE	Trifase range regolabile da 6...25A	Trifase range regolabile da 10...40A	Trifase range regolabile da 12,5...50A
VENTOLE CONDENSATORE	2 da 1200W monofase 1 da 2000W trifase	2 da 1200W monofase 1 da 2000W trifase	2 da 1200W monofase 1 da 2000W trifase
SBRINAMENTO ELETTRICO	18000W trifase	22000W trifase	33000W trifase
VENTOLE EVAPORATORE	1 da 1200W monofase 1 da 2000W trifase	3 da 1200W monofase 1 da 2000W trifase	3 da 1200W monofase 1 da 2000W trifase
VALVOLA SOLENOIDE	di serie	di serie	di serie
RESISTENZA OLIO COMPRESSORE	di serie	di serie	di serie
LUCE CELLA	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)

ACCESSORI OPZIONALI

RS485**	✓	✓	✓
---------	---	---	---



GF25 C *



GF40 C *



GF50 C *

A protezione dell'impianto, per garantire maggiore sicurezza e facilità di ripristino in caso di intervento, installiamo magnetotermici di alta gamma in sostituzione dei fusibili ormai obsoleti.

* Accessori: previste staffe di fissaggio
** Scheda di comunicazione per supervisione

Tutti i prodotti hanno la possibilità di personalizzazione con il proprio marchio. La personalizzazione richiede un minimo di lotti da stabilire in fase d'ordine.



SERIE

GF E

Elettronica Eliwell

QUADRI ELETTRICI PER CELLE FRIGO TRIFASE

SERIE PANEL BOARD COMPLETE

GF4 E _ GF12 E _ GF16 E _ GF25 E _ GF40 E _ GF50 E

I quadri elettrici della serie GF sono stati progettati per la gestione e il controllo di celle frigo trifase completa. Si propone come soluzione ideale per chi desidera abbinare massima efficienza operativa e semplicità di utilizzo.

La versatilità di questa serie è ancora più apprezzabile. Il cliente infatti potrà richiedere l'elettronica più adatta alle proprie esigenze scegliendo tra diversi marchi di aziende leader nel settore. Massima efficienza e versatilità di assemblaggio a garanzia di un ottimo rapporto tra costi e benefici. L'utilizzo di termiche elettroniche e protezioni magnetotermiche rende possibile la gestione di molteplici applicazioni con pochissimi codici.

ELETTRONICA ELIWELL

QUADRI ELETTRICI PER CELLE FRIGO TRIFASE

SERIE PANEL BOARD COMPLETE

CODICE QUADRO

GF4 E

GF12 E

GF16 E

DESCRIZIONE

Quadro elettrico per celle frigo trifase completa con compressore con range regolabile con termica elettronica da 1...4A.

Quadro elettrico per celle frigo trifase completa con compressore con range regolabile con termica elettronica da 3...12A.

Quadro elettrico per celle frigo trifase completa con compressore con range regolabile con termica elettronica da 4...16A.

CARATTERISTICHE TECNICHE

ELETTRONICA	Eliwell	Eliwell	Eliwell
DIMENSIONI CASSETTA	370*275*175 mm	370*275*175 mm	370*275*175 mm
DIMENSIONI CASSETTA COMPLETA DI BLOCCO PORTA	370*275*175 mm	370*275*175 mm	370*275*175 mm
PESO	5Kg	5Kg	5Kg
GRADO DI PROTEZIONE CASSETTA	IP65	IP65	IP65
UMIDITÀ RELATIVA AMBIENTE	<90% RH	<90% RH	<90% RH
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-10÷+60°C	-10÷+60°C	-10÷+60°C
TEMPERATURA DI LAVORO	-5÷+45°C	-5÷+45°C	-5÷+45°C
ALIMENTAZIONE	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz
PROTEZIONE COMPRESSORE	Relè termico elettronico	Relè termico elettronico	Relè termico elettronico
PROTEZIONE GENERALI	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie
SEGNALAZIONE E ALLARME	Led+Display	Led+Display	Led+Display

INGRESSI

SONDA CELLA	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
SONDA EVAPORATORE	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
INGRESSO kWIWAN	di serie	di serie	di serie
INGRESSO PRESSOTATO GENERALE ALTA/BASSA	di serie	di serie	di serie
MICRO PORTA	di serie	di serie	di serie



CODICE QUADRO	GF4 E	GF12 E	GF16 E
---------------	-------	--------	--------

USCITE			
COMPRESSORE	Trifase range regolabile da 1...4A	Trifase range regolabile da 3...12A	Trifase range regolabile da 4...16A
VENTOLE CONDENSATORE	850W monofase	850W monofase	850W monofase
SBRINAMENTO ELETTRICO	10500W trifase	10500W trifase	13000W trifase
VENTOLE EVAPORATORE	850W monofase	850W monofase	850W monofase
VALVOLA SOLENOIDE	di serie	di serie	di serie
RESISTENZA OLIO COMPRESSORE	di serie	di serie	di serie
LUCE CELLA	850W monofase	850W monofase	di serie (contatto pulito)

ACCESSORI OPZIONALI

RS485**	✓	✓	✓
---------	---	---	---



GF4 E *



GF12 E *



GF16 E *

CODICE QUADRO	GF25 E	GF40 E	GF50 E
---------------	--------	--------	--------

DESCRIZIONE	Quadro elettrico per celle frigo trifase completa con compressore con range regolabile con termica elettronica da 6...25A.	Quadro elettrico per celle frigo trifase completa con compressore con range regolabile con termica elettronica da 10...40A.	Quadro elettrico per celle frigo trifase completa con compressore con range regolabile con termica elettronica da 12.5...50A.
-------------	--	---	---

CARATTERISTICHE TECNICHE

ELETTRONICA	Eliwell	Eliwell	Eliwell
DIMENSIONI CASSETTA	600*400*200 mm	600*400*200 mm	600*400*200 mm
DIMENSIONI CASSETTA COMPLETA DI BLOCCO PORTA	600*400*235 mm	600*400*235 mm	600*400*235 mm
PESO	13Kg	23Kg	26Kg
GRADO DI PROTEZIONE CASSETTA	IP65	IP65	IP65
UMIDITÀ RELATIVA AMBIENTE	<90% RH	<90% RH	<90% RH
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-10÷+60°C	-10÷+60°C	-10÷+60°C
TEMPERATURA DI LAVORO	-5÷+45°C	-5÷+45°C	-5÷+45°C
ALIMENTAZIONE	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz
PROTEZIONE COMPRESSORE	Relè termico elettronico	Relè termico elettronico	Relè termico elettronico
PROTEZIONE GENERALI	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie
SEGNALAZIONE E ALLARME	Led+Display	Led+Display	Led+Display

INGRESSI

SONDA CELLA	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
SONDA EVAPORATORE	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
INGRESSO kWIWAN	di serie	di serie	di serie
INGRESSO PRESSOTATO GENERALE ALTA/BASSA	di serie	di serie	di serie
INGRESSO PRESSOTATO DIFFERENZIALE OLIO	/	di serie	di serie
MICRO PORTA	di serie	di serie	di serie

* Accessori: previste staffe di fissaggio
** Scheda di comunicazione per supervisione

Tutti i prodotti hanno la possibilità di **personalizzazione** con il proprio marchio.
La personalizzazione richiede un minimo di lotti da stabilire in fase d'ordine.



CODICE QUADRO	GF25 E	GF40 E	GF50 E
---------------	--------	--------	--------

USCITE			
COMPRESSORE	Trifase range regolabile da 6...25A	Trifase range regolabile da 10...40A	Trifase range regolabile da 12,5...50A
VENTOLE CONDENSATORE	2 da 1200W monofase 1 da 2000W trifase	2 da 1200W monofase 1 da 2000W trifase	2 da 1200W monofase 1 da 2000W trifase
SBRINAMENTO ELETTRICO	18000W trifase	25000W trifase	33000W trifase
VENTOLE EVAPORATORE	1 da 1200W monofase 1 da 2000W trifase	3 da 1200W monofase 1 da 2000W trifase	3 da 1200W monofase 1 da 2000W trifase
VALVOLA SOLENOIDE	di serie	di serie	di serie
RESISTENZA OLIO COMPRESSORE	di serie	di serie	di serie
LUCE CELLA	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)

ACCESSORI OPZIONALI

RS485**	✓	✓	✓
---------	---	---	---



GF25 E *



GF40 E *



GF50 E *

Oltre ad assemblare ogni dispositivo tenendo conto della qualità tecnica e costruttiva dei singoli componenti interni, dedichiamo grande attenzione alla robustezza e qualità dei materiali delle strutture esterne. Queste sono già dotate di staffe di fissaggio che permettono un'installazione facile e veloce.

* Accessori: previste staffe di fissaggio
** Scheda di comunicazione per supervisione in cloud

Tutti i prodotti hanno la possibilità di personalizzazione con il proprio marchio. La personalizzazione richiede un minimo di lotti da stabilire in fase d'ordine.



SERIE

GF CR

Controllore Remoto

QUADRI ELETTRICI PER CELLE FRIGO TRIFASE

SERIE PANEL BOARD COMPLETE

GF4 CR _ GF12 CR _ GF16 CR _ GF25 CR
GF40 CR _ GF50 CR

I quadri elettrici della serie GF sono stati progettati per la gestione e il controllo di celle frigo trifase completa. Si propone come soluzione ideale per chi desidera abbinare massima efficienza operativa e semplicità di utilizzo. La versatilità di questa serie è ancora più apprezzabile. Il cliente, infatti, potrà interfacciare il quadro con lo strumento elettronico remoto più adatto alle proprie esigenze. Questa soluzione è ideale per chi desidera installare il quadro lontano dalla cella e gestirlo con uno strumento remoto sul frontale. Massima efficienza e versatilità di assemblaggio a garanzia di un ottimo rapporto tra costi e benefici. L'utilizzo di termiche elettroniche e protezioni magnetotermiche rende possibile la gestione di molteplici applicazioni con pochissimi codici.

CONTROLLORE REMOTO

QUADRI ELETTRICI PER CELLE FRIGO TRIFASE

SERIE PANEL BOARD COMPLETE

CODICE QUADRO	GF4 CR	GF12 CR	GF16 CR
---------------	--------	---------	---------

DESCRIZIONE	Quadro elettrico per celle frigo trifase completa con compressore con range regolabile con termica elettronica da 1...4A.	Quadro elettrico per celle frigo trifase completa con compressore con range regolabile con termica elettronica da 3...12A.	Quadro elettrico per celle frigo trifase completa con compressore con range regolabile con termica elettronica da 4...16A.
-------------	---	--	--

CARATTERISTICHE TECNICHE

ELETTRONICA	Controllo remoto esterno quadro (non fornito)	Controllo remoto esterno quadro (non fornito)	Controllo remoto esterno quadro (non fornito)
DIMENSIONI CASSETTA	370*275*175 mm	370*275*175 mm	370*275*175 mm
DIMENSIONI CASSETTA COMPLETA DI BLOCCO PORTA	370*275*175 mm	370*275*175 mm	370*275*175 mm
PESO	5Kg	5Kg	5Kg
GRADO DI PROTEZIONE CASSETTA	IP65	IP65	IP65
UMIDITÀ RELATIVA AMBIENTE	<90% RH	<90% RH	<90% RH
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-10÷+60°C	-10÷+60°C	-10÷+60°C
TEMPERATURA DI LAVORO	-5÷+45°C	-5÷+45°C	-5÷+45°C
ALIMENTAZIONE	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz
PROTEZIONE COMPRESSORE	Relè termico elettronico	Relè termico elettronico	Relè termico elettronico
PROTEZIONE GENERALI	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie
SEGNALAZIONE E ALLARME	Led+Display	Led+Display	Led+Display

INGRESSI

SONDA CELLA	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
SONDA EVAPORATORE	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
INGRESSO kWIWAN	di serie	di serie	di serie
INGRESSO PRESSOTATO GENERALE ALTA/BASSA	di serie	di serie	di serie



CODICE QUADRO	GF4 CR	GF12 CR	GF16 CR
---------------	--------	---------	---------

USCITE

COMPRESSORE	Trifase range regolabile da 1...4A	Trifase range regolabile da 3...12A	Trifase range regolabile da 4...16A
VENTOLE CONDENSATORE	850W monofase	850W monofase	850W monofase
SBRINAMENTO ELETTRICO	10500W trifase	10500W trifase	10500W trifase
VENTOLE EVAPORATORE	850W monofase	850W monofase	850W monofase
VALVOLA SOLENOIDE	di serie	di serie	di serie
RESISTENZA OLIO COMPRESSORE	di serie	di serie	di serie
LUCE CELLA	850W monofase	850W monofase	850W monofase



GF4 CR *



GF12 CR *



GF16 CR *

CODICE QUADRO	GF25 CR	GF40 CR	GF50 CR
---------------	---------	---------	---------

DESCRIZIONE

Quadro elettrico per celle frigo trifase completa con compressore con range regolabile con termica elettronica da 6...25A.

Quadro elettrico per celle frigo trifase completa con compressore con range regolabile con termica elettronica da 10...40A.

Quadro elettrico per celle frigo trifase completa con compressore con range regolabile con termica elettronica da 12.5...50A.

CARATTERISTICHE TECNICHE

ELETTRONICA	Controllo remoto esterno quadro (opzionale)	Controllo remoto esterno quadro (opzionale)	Controllo remoto esterno quadro (opzionale)
DIMENSIONI CASSETTA	600*400*200 mm	600*400*200 mm	600*400*200 mm
DIMENSIONI CASSETTA COMPLETA DI BLOCCO PORTA	600*400*235 mm	600*400*235 mm	600*400*235 mm
PESO	12Kg	22Kg	25Kg
GRADO DI PROTEZIONE CASSETTA	IP65	IP65	IP65
UMIDITÀ RELATIVA AMBIENTE	<90% RH	<90% RH	<90% RH
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-10÷+60°C	-10÷+60°C	-10÷+60°C
TEMPERATURA DI LAVORO	-5÷+45°C	-5÷+45°C	-5÷+45°C
ALIMENTAZIONE	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz
PROTEZIONE COMPRESSORE	Relè termico elettronico	Relè termico elettronico	Relè termico elettronico
PROTEZIONE GENERALI	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie
SEGNALAZIONE E ALLARME	Led	Led	Led

INGRESSI

INGRESSO KWIWAN	di serie	di serie	di serie
INGRESSO PRESSOTATO GENERALE ALTA/BASSA	di serie	di serie	di serie
INGRESSO PRESSOTATO DIFFERENZIALE OLIO	di serie	di serie	di serie

* Accessori: previste staffe di fissaggio

Tutti i prodotti hanno la possibilità di **personalizzazione** con il proprio marchio. La personalizzazione richiede un minimo di lotti da stabilire in fase d'ordine.



CODICE QUADRO	GF25-CR	GF40-CR	GF50-CR
---------------	---------	---------	---------

USCITE

COMPRESSORE	Trifase range regolabile da 6...25A	Trifase range regolabile da 10...40A	Trifase range regolabile da 12,5...50A
VENTOLE CONDENSATORE	2 da 1200W monofase 1 da 2000W trifase	2 da 1200W monofase 1 da 2000W trifase	2 da 1200W monofase 1 da 2000W trifase
SBRINAMENTO ELETTRICO	18000W trifase	22000W trifase	33000W trifase
VENTOLE EVAPORATORE	1 da 1200W monofase 1 da 2000W trifase	3 da 1200W monofase 1 da 2000W trifase	3 da 1200W monofase 1 da 2000W trifase
VALVOLA SOLENOIDE	di serie	di serie	di serie
RESISTENZA OLIO COMPRESSORE	di serie	di serie	di serie



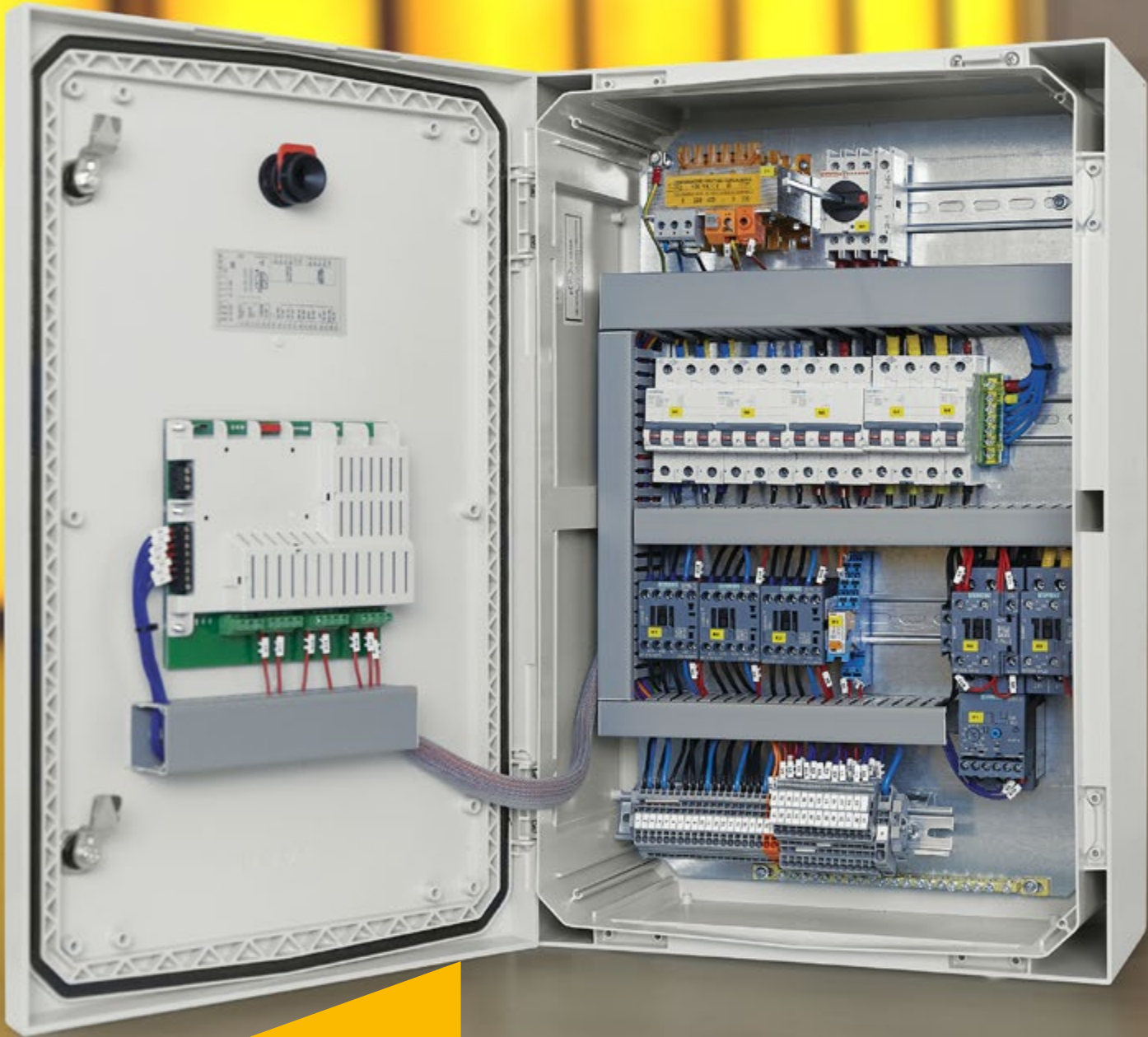
GF25 CR *



GF40 CR *



GF50 CR *



L'architettura generale di ogni dispositivo prevede la gestione ottimale degli spazi interni per consentire una facile accessibilità.

* Accessori: previste staffe di fissaggio

Tutti i prodotti hanno la possibilità di **personalizzazione** con il proprio marchio. La personalizzazione richiede un minimo di lotti da stabilire in fase d'ordine.



SERIE
FC
Elettronica Dieci

QUADRI ELETTRICI PER FRONTE CELLA TRIFASE

**SERIE PANEL BOARD
COMPLETE**

FC6 _ FC10 _ FC16 _ FC21 _ FC32
FC41 _ FC66 _ FC1010 _ FC1616

La serie di quadri elettrici fronte cella FC, per la gestione e controllo della sola unità evaporante, sono stati progettati per favorire un utilizzo semplice ed intuitivo. È stata pensata per dare al cliente la possibilità di scegliere l'elettronica più adatta alle proprie esigenze tra diversi Marchi di aziende produttrici. Tutta la serie FC è assemblata con dispositivi tra i migliori in commercio sia per caratteristiche tecniche che per il buon rapporto **value for money**. Le protezioni magnetotermiche di serie garantiscono un alto livello di efficienza e di funzionalità dei quadri elettrici.

ELETTRONICA DIECI

QUADRI ELETTRICI PER FRONTE CELLA TRIFASE

SERIE PANEL BOARD COMPLETE

CODICE QUADRO	FC6	FC10	FC16
DESCRIZIONE	Quadro elettrico per celle frigo solo unità evaporante con sbrinamento elettrico fino a 6kW.	Quadro elettrico per celle frigo solo unità evaporante con sbrinamento elettrico fino a 10kW.	Quadro elettrico per celle frigo solo unità evaporante con sbrinamento elettrico fino a 16kW.
CARATTERISTICHE TECNICHE			
ELETTRONICA	Dieci Electric	Dieci Electric	Dieci Electric
DIMENSIONI CASSETTA	370*275*175 mm	370*275*175 mm	370*275*175 mm
DIMENSIONI CASSETTA COMPLETA DI BLOCCO PORTA	370*275*175 mm	370*275*175 mm	370*275*175 mm
PESO	5Kg	5Kg	6Kg
GRADO DI PROTEZIONE CASSETTA	IP65	IP65	IP65
UMIDITÀ RELATIVA AMBIENTE	<90% RH	<90% RH	<90% RH
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-10÷+60°C	-10÷+60°C	-10÷+60°C
TEMPERATURA DI LAVORO	-5÷+45°C	-5÷+45°C	-5÷+45°C
ALIMENTAZIONE	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz
PROTEZIONE GENERALI	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie
SEGNALAZIONE E ALLARME	Led+Display	Led+Display	Led+Display
GESTIONE SBRINAMENTO CON OROLOGIO	RTC	RTC	RTC
INGRESSI			
SONDA CELLA	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
SONDA EVAPORATORE	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
INGRESSO ALLARME DA UNITÀ	di serie	di serie	di serie
MICRO PORTA	di serie	di serie	di serie



CODICE QUADRO	FC6	FC10	FC16
---------------	-----	------	------

USCITE

SBRINAMENTO ELETTRICO	6000W trifase	10000W trifase	16000W trifase
VENTOLE EVAPORATORE	2000W monofase/4000W trifase	2000W monofase/4000W trifase	2000W monofase/4000W trifase
VALVOLA SOLENOIDE	di serie	di serie	di serie
LUCE CELLA	850W monofase	850W monofase	850W monofase
CONSENSO UNITÀ	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)
RELÈ ALLARME	di serie	di serie	di serie

ACCESSORI OPZIONALI

RS485/WIFI**

✓

✓

✓



FC6 *



FC10 *



FC16 *

CODICE QUADRO	FC21	FC32	FC41
---------------	------	------	------

DESCRIZIONE

Quadro elettrico per celle frigo solo unità evaporante con sbrinamento elettrico fino a 21kW.

Quadro elettrico per celle frigo solo unità evaporante con sbrinamento elettrico fino a 32kW.

Quadro elettrico per celle frigo solo unità evaporante con sbrinamento elettrico fino a 41kW.

CARATTERISTICHE TECNICHE

ELETTRONICA	Dieci Electric	Dieci Electric	Dieci Electric
DIMENSIONI CASSETTA	600*400*200 mm	600*400*200 mm	600*400*200 mm
DIMENSIONI CASSETTA COMPLETA DI BLOCCO PORTA	600*400*235 mm	600*400*235 mm	600*400*235 mm
PESO	12Kg	20Kg	20Kg
GRADO DI PROTEZIONE CASSETTA	IP65	IP65	IP65
UMIDITÀ RELATIVA AMBIENTE	<90% RH	<90% RH	<90% RH
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-10÷+60°C	-10÷+60°C	-10÷+60°C
TEMPERATURA DI LAVORO	-5÷+45°C	-5÷+45°C	-5÷+45°C
ALIMENTAZIONE	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz
PROTEZIONE GENERALI	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie
SEGNALAZIONE E ALLARME	Led+Display	Led+Display	Led+Display
GESTIONE SBRINAMENTO CON OROLOGIO	RTC	RTC	RTC

INGRESSI

SONDA CELLA	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
SONDA EVAPORATORE	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
INGRESSO ALLARME DA UNITÀ	di serie	di serie	di serie
MICRO PORTA	di serie	di serie	di serie

* Accessori: previste staffe di fissaggio
** Scheda di comunicazione per supervisione in cloud

Tutti i prodotti hanno la possibilità di personalizzazione con il proprio marchio. La personalizzazione richiede un minimo di lotti da stabilire in fase d'ordine.



CODICE QUADRO	FC21	FC32	FC41
---------------	------	------	------

USCITE

SBRINAMENTO ELETTRICO	21000W trifase	32000W trifase	41000W trifase
VENTOLE EVAPORATORE	3 da 1000W monofase 3 da 2000W trifase	4 da 1500W monofase 4 da 3000W trifase	4 da 1500W monofase 4 da 3000W trifase
VALVOLA SOLENOIDE	di serie	di serie	di serie
LUCE CELLA	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)
CONSENSO UNITÀ	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)
RELÈ ALLARME	di serie	di serie	di serie

ACCESSORI OPZIONALI

RS485/WIFI**

✓

✓

✓



FC21 *



FC32 *



FC41 *

CODICE QUADRO	FC66	FC1010	FC1616
---------------	------	--------	--------

DESCRIZIONE

Quadro elettrico per celle frigo solo unità evaporante doppio evaporatore con sbrinamento elettrico fino a 6kW.	Quadro elettrico per celle frigo solo unità evaporante doppio evaporatore con sbrinamento elettrico fino a 10kW.	Quadro elettrico per celle frigo solo unità evaporante doppio evaporatore con sbrinamento elettrico fino a 16kW.
---	--	--

CARATTERISTICHE TECNICHE

ELETTRONICA	Dieci Electric	Dieci Electric	Dieci Electric
DIMENSIONI CASSETTA	600*400*200 mm	600*400*200 mm	600*400*200 mm
DIMENSIONI CASSETTA COMPLETA DI BLOCCO PORTA	600*400*235 mm	600*400*235 mm	600*400*235 mm
PESO	12Kg	12Kg	13Kg
GRADO DI PROTEZIONE CASSETTA	IP65	IP65	IP65
UMIDITÀ RELATIVA AMBIENTE	<90% RH	<90% RH	<90% RH
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-10÷+60°C	-10÷+60°C	-10÷+60°C
TEMPERATURA DI LAVORO	-5÷+45°C	-5÷+45°C	-5÷+45°C
ALIMENTAZIONE	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz
PROTEZIONE GENERALI	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie
SEGNALAZIONE E ALLARME	Led+Display	Led+Display	Led+Display
GESTIONE SBRINAMENTO CON OROLOGIO	RTC	RTC	RTC

INGRESSI

SONDA CELLA	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
SONDA EVAPORATORE 1	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
SONDA EVAPORATORE 2	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
INGRESSO ALLARME DA UNITÀ 1	di serie	di serie	di serie
INGRESSO ALLARME DA UNITÀ 2	di serie	di serie	di serie
MICRO PORTA	di serie	di serie	di serie

* Accessori: previste staffe di fissaggio
** Scheda di comunicazione per supervisione in cloud

Tutti i prodotti hanno la possibilità di personalizzazione con il proprio marchio.
La personalizzazione richiede un minimo di lotti da stabilire in fase d'ordine.



CODICE QUADRO	FC66	FC1010	FC1616
---------------	------	--------	--------

USCITE			
SBRINAMENTO ELETTRICO 1	6000W trifase	10000W trifase	16000W trifase
SBRINAMENTO ELETTRICO 2	6000W trifase	10000W trifase	16000W trifase
VENTOLE EVAPORATORE 1	2000W monofase/4000W trifase	2000W monofase/4000W trifase	2000W monofase/4000W trifase
VENTOLE EVAPORATORE 2	2000W monofase/4000W trifase	2000W monofase/4000W trifase	2000W monofase/4000W trifase
VALVOLA SOLENOIDE	di serie	di serie	di serie
LUCE CELLA	850W monofase	850W monofase	850W monofase
CONSENSO UNITÀ 1	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)
CONSENSO UNITÀ 2	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)
RELÈ ALLARME	di serie	di serie	di serie

ACCESSORI OPZIONALI

RS485/WIFI**	✓	✓	✓
--------------	---	---	---



FC66 *



FC1010 *



FC1616 *

* Accessori: previste staffe di fissaggio
** Scheda di comunicazione per supervisione in cloud

Tutti i prodotti hanno la possibilità di personalizzazione con il proprio marchio. La personalizzazione richiede un minimo di lotti da stabilire in fase d'ordine.



Dedichiamo apposite risorse alla ricerca continua di componenti, tra le migliori marche sul mercato, che garantiscano elevati standard sotto il profilo tecnico e funzionale.



SERIE
FC
Elettronica Dieci

QUADRI ELETTRICI PER FRONTE CELLA TRIFASE

**SERIE PANEL BOARD
COMPLETE
CON VALVOLE
ELETTRONICHE**

La serie di quadri elettrici fronte cella FC, per la gestione e controllo della sola unità evaporante completa con *valvola elettronica unipolare fino a 260mA*. Si propone come soluzione, sono stati progettati per favorire un utilizzo semplice ed intuitivo. È stata pensata per dare al cliente la possibilità di scegliere l'elettronica più adatta alle proprie esigenze tra diversi marchi di aziende produttrici. Tutta la serie FC è assemblata con dispositivi tra i migliori in commercio sia per caratteristiche tecniche che per il buon rapporto *value for money*. Le protezioni magnetotermiche di serie garantiscono un alto livello di efficienza e di funzionalità dei quadri elettrici.

FC6 ELECTRONIC _ FC10 ELECTRONIC _ FC16 ELECTRONIC
FC21 ELECTRONIC

CODICE QUADRO	FC6 ELECTRONIC	FC10 ELECTRONIC
DESCRIZIONE	Quadro elettrico per celle frigo solo unità evaporante con sbrinamento elettrico fino a 6kW con valvola elettronica unipolare.	Quadro elettrico per celle frigo solo unità evaporante con sbrinamento elettrico fino a 10kW con valvola elettronica unipolare.
CARATTERISTICHE TECNICHE		
ELETTRONICA	Dieci Electric	Dieci Electric
DIMENSIONI CASSETTA	370*275*175 mm	370*275*175 mm
DIMENSIONI CASSETTA COMPLETA DI BLOCCO PORTA	370*275*175 mm	370*275*175 mm
PESO	5Kg	5Kg
GRADO DI PROTEZIONE CASSETTA	IP65	IP65
UMIDITÀ RELATIVA AMBIENTE	<90% RH	<90% RH
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-10÷+60°C	-10÷+60°C
TEMPERATURA DI LAVORO	-5÷+45°C	-5÷+45°C
ALIMENTAZIONE	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz
PROTEZIONE GENERALI	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie
SEGNALAZIONE E ALLARME	Led+Display	Led+Display
GESTIONE SBRINAMENTO CON OROLOGIO	RTC	RTC
INGRESSI		
SONDA CELLA	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
SONDA EVAPORATORE 1	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
SONDA ASPIRAZIONE	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
SONDA PRESSIONE	4-20mA	4-20mA
INGRESSO ALLARME DA UNITÀ	di serie	di serie
MICRO PORTA	di serie	di serie



CODICE QUADRO	FC6 ELECTRONIC	FC10 ELECTRONIC
---------------	----------------	-----------------

USCITE

SBRINAMENTO ELETTRICO	6000W trifase	10000W trifase
VENTOLE EVAPORATORE	2000W monofase/4000W trifase	2000W monofase/4000W trifase
VALVOLA SOLENOIDE	di serie	di serie
VALVOLA ELETTRONICA UNIPOLARE	Max 260mA distanza 9M	Max 260mA distanza 9M
LUCE CELLA	850W monofase	850W monofase
CONSENSO UNITÀ	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)
RELÈ ALLARME	di serie	di serie

ACCESSORI OPZIONALI

RS485/WIFI**	✓	✓	✓
--------------	---	---	---



FC6 ELECTRONIC *



FC10 ELECTRONIC *

CODICE QUADRO	FC16 ELECTRONIC	FC21 ELECTRONIC
---------------	-----------------	-----------------

DESCRIZIONE

Quadro elettrico per celle frigo solo unità evaporante con sbrinamento elettrico fino a 16kW con valvola elettronica unipolare.	Quadro elettrico per celle frigo solo unità evaporante con sbrinamento elettrico fino a 21kW con valvola elettronica unipolare.
---	---

CARATTERISTICHE TECNICHE

ELETTRONICA	Dieci Electric	Dieci Electric
DIMENSIONI CASSETTA	370*275*175 mm	600*400*200 mm
DIMENSIONI CASSETTA COMPLETA DI BLOCCO PORTA	370*275*175 mm	600*400*235 mm
PESO	5Kg	20Kg
GRADO DI PROTEZIONE CASSETTA	IP65	IP65
UMIDITÀ RELATIVA AMBIENTE	<90% RH	<90% RH
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-10÷+60°C	-10÷+60°C
TEMPERATURA DI LAVORO	-5÷+45°C	-5÷+45°C
ALIMENTAZIONE	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz
PROTEZIONE GENERALI	MAGNETOTERMICI DI SERIE	MAGNETOTERMICI DI SERIE
SEGNALAZIONE E ALLARME	Led+Display	Led+Display
GESTIONE SBRINAMENTO CON OROLOGIO	RTC	RTC

INGRESSI

SONDA CELLA	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
SONDA EVAPORATORE	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
SONDA ASPIRAZIONE	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
SONDA PRESSIONE	4-20mA	4-20mA
INGRESSO ALLARME DA UNITÀ	di serie	di serie
MICRO PORTA	di serie	di serie

* Accessori: previste staffe di fissaggio
** Scheda di comunicazione per supervisione in cloud

Tutti i prodotti hanno la possibilità di **personalizzazione** con il proprio marchio. La personalizzazione richiede un minimo di lotti da stabilire in fase d'ordine.



CODICE QUADRO	FC16-ELECTRONIC	FC21-ELECTRONIC
---------------	-----------------	-----------------

USCITE		
SBRINAMENTO ELETTRICO	16000W trifase	21000W trifase
VENTOLE EVAPORATORE	2000W monofase/4000W trifase	2000W monofase/4000W trifase
VALVOLA SOLENOIDE	di serie	di serie
VALVOLA ELETTRONICA UNIPOLARE	Max 260mA distanza 9M	Max 260mA distanza 9M
LUCE CELLA	850W monofase	850W monofase
CONSENSO UNITÀ	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)
RELÈ ALLARME	di serie	di serie

ACCESSORI OPZIONALI

RS485/WIFI**	✓	✓
--------------	---	---



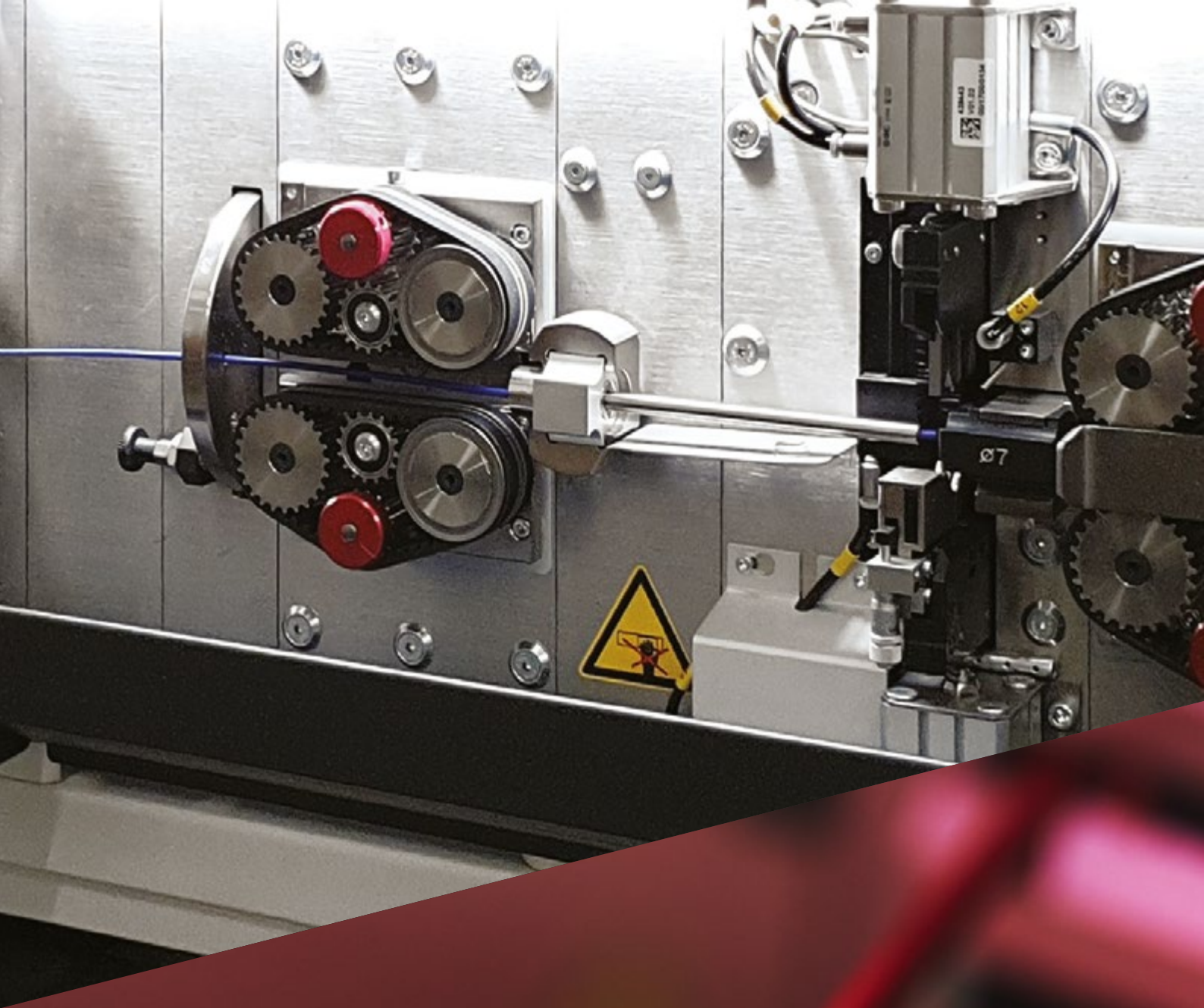
FC16 ELECTRONIC *



FC21 ELECTRONIC *

* Accessori: previste staffe di fissaggio
** Scheda di comunicazione per supervisione in cloud

Tutti i prodotti hanno la possibilità di **personalizzazione** con il proprio marchio.
La personalizzazione richiede un minimo di lotti da stabilire in fase d'ordine.



Per ottimizzare e rendere più efficienti i processi di assemblaggio, utilizziamo macchinari all'avanguardia per la preparazione dei cablaggi.



SERIE

FC D

Elettronica Dixell

QUADRI ELETTRICI PER FRONTE CELLA TRIFASE

SERIE PANEL BOARD COMPLETE

FC6 D _ FC10 D _ FC16 D _ FC21 D _ FC32 D
FC41 D _ FC66 D _ FC1010 D _ FC1616 D

La serie di quadri elettrici fronte cella FC, per la gestione e controllo della sola unità evaporante, sono stati progettati per favorire un utilizzo semplice ed intuitivo.

È stata pensata per dare al cliente la possibilità di scegliere l'elettronica più adatta alle proprie esigenze tra diversi marchi di aziende produttrici.

Tutta la serie FC è assemblata con dispositivi tra i migliori in commercio sia per caratteristiche tecniche che per il buon rapporto **value for money**.

Le protezioni magnetotermiche di serie garantiscono un alto livello di efficienza e di funzionalità dei quadri elettrici.

ELETTRONICA DIXELL

QUADRI ELETTRICI PER FRONTE CELLA TRIFASE

SERIE PANEL BOARD COMPLETE

CODICE QUADRO	FC6 D	FC10 D	FC16 D
DESCRIZIONE	Quadro elettrico per celle frigo solo unità evaporante con sbrinamento elettrico fino a 6kW.	Quadro elettrico per celle frigo solo unità evaporante con sbrinamento elettrico fino a 10kW.	Quadro elettrico per celle frigo solo unità evaporante con sbrinamento elettrico fino a 16kW.
CARATTERISTICHE TECNICHE			
ELETTRONICA	Dixell	Dixell	Dixell
DIMENSIONI CASSETTA	370*275*175 mm	370*275*175 mm	370*275*175 mm
DIMENSIONI CASSETTA COMPLETA DI BLOCCO PORTA	370*275*175 mm	370*275*175 mm	370*275*175 mm
PESO	5Kg	5Kg	6Kg
GRADO DI PROTEZIONE CASSETTA	IP65	IP65	IP65
UMIDITÀ RELATIVA AMBIENTE	<90% RH	<90% RH	<90% RH
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-10÷+60°C	-10÷+60°C	-10÷+60°C
TEMPERATURA DI LAVORO	-5÷+45°C	-5÷+45°C	-5÷+45°C
ALIMENTAZIONE	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz
PROTEZIONE GENERALI	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie
SEGNALAZIONE E ALLARME	Led+Display	Led+Display	Led+Display
INGRESSI			
SONDA CELLA	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
SONDA EVAPORATORE	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
MICRO PORTA	di serie	di serie	di serie



CODICE QUADRO	FC6 D	FC10 D	FC16 D
---------------	-------	--------	--------

USCITE

SBRINAMENTO ELETTRICO	6000W trifase	10000W trifase	16000W trifase
VENTOLE EVAPORATORE	2000W monofase/4000W trifase	2000W monofase/4000W trifase	2000W monofase/4000W trifase
VALVOLA SOLENOIDE	di serie	di serie	di serie
LUCE CELLA	850W monofase	850W monofase	850W monofase
CONSENSO UNITÀ	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)

ACCESSORI OPZIONALI

RS485**	✓	✓	✓
---------	---	---	---



FC6 D *



FC10 D *



FC16 D *

CODICE QUADRO	FC21 D	FC32 D	FC41 D
---------------	--------	--------	--------

DESCRIZIONE

Quadro elettrico per celle frigo solo unità evaporante con sbrinamento elettrico fino a 21kW.	Quadro elettrico per celle frigo solo unità evaporante con sbrinamento elettrico fino a 32kW.	Quadro elettrico per celle frigo solo unità evaporante con sbrinamento elettrico fino a 41kW.
---	---	---

CARATTERISTICHE TECNICHE

ELETTRONICA	Dixell	Dixell	Dixell
DIMENSIONI CASSETTA	600*400*200 mm	600*400*200 mm	600*400*200 mm
DIMENSIONI CASSETTA COMPLETA DI BLOCCO PORTA	600*400*235 mm	600*400*235 mm	600*400*235 mm
PESO	12Kg	20Kg	20Kg
GRADO DI PROTEZIONE CASSETTA	IP65	IP65	IP65
UMIDITÀ RELATIVA AMBIENTE	<90% RH	<90% RH	<90% RH
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-10÷+60°C	-10÷+60°C	-10÷+60°C
TEMPERATURA DI LAVORO	-5÷+45°C	-5÷+45°C	-5÷+45°C
ALIMENTAZIONE	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz
PROTEZIONE GENERALI	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie
SEGNALAZIONE E ALLARME	Led+Display	Led+Display	Led+Display

INGRESSI

SONDA CELLA	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
SONDA EVAPORATORE	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
MICRO PORTA	di serie	di serie	di serie

* Accessori: previste staffe di fissaggio
** Scheda di comunicazione per supervisione

Tutti i prodotti hanno la possibilità di **personalizzazione** con il proprio marchio.
La personalizzazione richiede un minimo di lotti da stabilire in fase d'ordine.



CODICE QUADRO	FC21 D	FC32 D	FC41 D
---------------	--------	--------	--------

USCITE

SBRINAMENTO ELETTRICO	21000W trifase	32000W trifase	41000W trifase
VENTOLE EVAPORATORE	3 da 1000W monofase 3 da 2000W trifase	4 da 1500W monofase 4 da 3000W trifase	4 da 1500W monofase 4 da 3000W trifase
VALVOLA SOLENOIDE	di serie	di serie	di serie
LUCE CELLA	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)
CONSENSO UNITÀ	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)

ACCESSORI OPZIONALI

RS485**	✓	✓	✓
---------	---	---	---



FC21 D *



FC32 D *



FC41 D *

CODICE QUADRO	FC66 D	FC1010 D	FC1616 D
---------------	--------	----------	----------

DESCRIZIONE

Quadro elettrico per celle frigo solo unità evaporante doppio evaporatore con sbrinamento elettrico fino a 6kW.	Quadro elettrico per celle frigo solo unità evaporante doppio evaporatore con sbrinamento elettrico fino a 10kW.	Quadro elettrico per celle frigo solo unità evaporante doppio evaporatore con sbrinamento elettrico fino a 16kW.
---	--	--

CARATTERISTICHE TECNICHE

ELETTRONICA	Dixell	Dixell	Dixell
DIMENSIONI CASSETTA	600*400*200 mm	600*400*200 mm	600*400*200 mm
DIMENSIONI CASSETTA COMPLETA DI BLOCCO PORTA	600*400*235 mm	600*400*235 mm	600*400*235 mm
PESO	12Kg	12Kg	13Kg
GRADO DI PROTEZIONE CASSETTA	IP65	IP65	IP65
UMIDITÀ RELATIVA AMBIENTE	<90% RH	<90% RH	<90% RH
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-10÷+60°C	-10÷+60°C	-10÷+60°C
TEMPERATURA DI LAVORO	-5÷+45°C	-5÷+45°C	-5÷+45°C
ALIMENTAZIONE	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz
PROTEZIONE GENERALI	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie
SEGNALAZIONE E ALLARME	Led+Display	Led+Display	Led+Display

INGRESSI

SONDA CELLA	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
SONDA EVAPORATORE 1	Termostato prodigi esterno (non incluso)	Termostato prodigi esterno (non incluso)	Termostato prodigi esterno (non incluso)
SONDA EVAPORATORE 2	Termostato prodigi esterno (non incluso)	Termostato prodigi esterno (non incluso)	Termostato prodigi esterno (non incluso)
MICRO PORTA	di serie	di serie	di serie

* Accessori: previste staffe di fissaggio
** Scheda di comunicazione per supervisione

Tutti i prodotti hanno la possibilità di personalizzazione con il proprio marchio. La personalizzazione richiede un minimo di lotti da stabilire in fase d'ordine.



CODICE QUADRO	FC66 D	FC1010 D	FC1616 D
USCITE			
SBRINAMENTO ELETTRICO 1	6000W trifase	10000W trifase	16000W trifase
SBRINAMENTO ELETTRICO 2	6000W trifase	10000W trifase	16000W trifase
VENTOLE EVAPORATORE 1	2000W monofase/4000W trifase	2000W monofase/4000W trifase	2000W monofase/4000W trifase
VENTOLE EVAPORATORE 2	2000W monofase/4000W trifase	2000W monofase/4000W trifase	2000W monofase/4000W trifase
VALVOLA SOLENOIDE	di serie	di serie	di serie
LUCE CELLA	850W monofase	850W monofase	850W monofase
CONSENSO UNITÀ 1	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)
CONSENSO UNITÀ 2	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)

ACCESSORI OPZIONALI

RS485**	✓	✓	✓
---------	---	---	---



FC66 D *



FC1010 D *



FC1616 D *

* Accessori: previste staffe di fissaggio
** Scheda di comunicazione per supervisione

Tutti i prodotti hanno la possibilità di **personalizzazione** con il proprio marchio.
La personalizzazione richiede un minimo di lotti da stabilire in fase d'ordine.



Tutte la fasi di montaggio seguono specifici processi di produzione senza mai tralasciare nulla ma definendo con minuzia ogni singolo dettaglio.



SERIE

FC C

Elettronica Carel

QUADRI ELETTRICI PER FRONTE CELLA TRIFASE

SERIE PANEL BOARD COMPLETE

FC6 C _ FC10 C _ FC16 C _ FC21 C _ FC32 C
FC41 C _ FC66 C _ FC1010 C _ FC1616 C

La serie di quadri elettrici fronte cella FC, per la gestione e controllo della sola unità evaporante, sono stati progettati per favorire un utilizzo semplice ed intuitivo. È stata pensata per dare al cliente la possibilità di scegliere l'elettronica più adatta alle proprie esigenze tra diversi marchi di aziende produttrici. Tutta la serie FC è assemblata con dispositivi tra i migliori in commercio sia per caratteristiche che tecniche che per il buon rapporto **value for money**. Le protezioni magnetotermiche di serie garantiscono un alto livello di efficienza e di funzionalità dei quadri elettrici.

ELETTRONICA CAREL

QUADRI ELETTRICI PER FRONTE CELLA TRIFASE

SERIE PANEL BOARD COMPLETE

CODICE QUADRO	FC6 C	FC10 C	FC16 C
DESCRIZIONE	Quadro elettrico per celle frigo solo unità evaporante con sbrinamento elettrico fino a 6kW.	Quadro elettrico per celle frigo solo unità evaporante con sbrinamento elettrico fino a 10kW.	Quadro elettrico per celle frigo solo unità evaporante con sbrinamento elettrico fino a 16kW.
CARATTERISTICHE TECNICHE			
ELETTRONICA	Carel	Carel	Carel
DIMENSIONI CASSETTA	370*275*175 mm	370*275*175 mm	370*275*175 mm
DIMENSIONI CASSETTA COMPLETA DI BLOCCO PORTA	370*275*175 mm	370*275*175 mm	370*275*175 mm
PESO	5Kg	5Kg	6Kg
GRADO DI PROTEZIONE CASSETTA	IP65	IP65	IP65
UMIDITÀ RELATIVA AMBIENTE	<90% RH	<90% RH	<90% RH
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-10÷+60°C	-10÷+60°C	-10÷+60°C
TEMPERATURA DI LAVORO	-5÷+45°C	-5÷+45°C	-5÷+45°C
ALIMENTAZIONE	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz
PROTEZIONE GENERALI	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie
SEGNALAZIONE E ALLARME	Led+Display	Led+Display	Led+Display
INGRESSI			
SONDA CELLA	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
SONDA EVAPORATORE	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
MICRO PORTA	di serie	di serie	di serie



CODICE QUADRO	FC6 C	FC10 C	FC16 C
---------------	-------	--------	--------

USCITE			
SBRINAMENTO ELETTRICO	6000W trifase	10000W trifase	16000W trifase
VENTOLE EVAPORATORE	2000W monofase/4000W trifase	2000W monofase/4000W trifase	2000W monofase/4000W trifase
VALVOLA SOLENOIDE	di serie	di serie	di serie
LUCE CELLA	850W monofase	850W monofase	850W monofase
CONSENSO UNITÀ	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)

ACCESSORI OPZIONALI

RS485**	✓	✓	✓
---------	---	---	---



FC6 C *



FC10 C *



FC16 C *

CODICE QUADRO	FC21 C	FC32 C	FC41 C
---------------	--------	--------	--------

DESCRIZIONE	Quadro elettrico per celle frigo solo unità evaporante con sbrinamento elettrico fino a 21kW.	Quadro elettrico per celle frigo solo unità evaporante con sbrinamento elettrico fino a 32kW.	Quadro elettrico per celle frigo solo unità evaporante con sbrinamento elettrico fino a 41kW.
-------------	---	---	---

CARATTERISTICHE TECNICHE			
ELETTRONICA	Carel	Carel	Carel
DIMENSIONI CASSETTA	600*400*200 mm	600*400*200 mm	600*400*200 mm
DIMENSIONI CASSETTA COMPLETA DI BLOCCO PORTA	600*400*235 mm	600*400*235 mm	600*400*235 mm
PESO	12Kg	20Kg	20Kg
GRADO DI PROTEZIONE CASSETTA	IP65	IP65	IP65
UMIDITÀ RELATIVA AMBIENTE	<90% RH	<90% RH	<90% RH
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-10÷+60°C	-10÷+60°C	-10÷+60°C
TEMPERATURA DI LAVORO	-5÷+45°C	-5÷+45°C	-5÷+45°C
ALIMENTAZIONE	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz
PROTEZIONE GENERALI	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie
SEGNALAZIONE E ALLARME	Led+Display	Led+Display	Led+Display

INGRESSI			
SONDA CELLA	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
SONDA EVAPORATORE	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
MICRO PORTA	di serie	di serie	di serie

* Accessori: previste staffe di fissaggio
** Scheda di comunicazione per supervisione

Tutti i prodotti hanno la possibilità di personalizzazione con il proprio marchio. La personalizzazione richiede un minimo di lotti da stabilire in fase d'ordine.



CODICE QUADRO	FC21 C	FC32 C	FC41 C
---------------	--------	--------	--------

USCITE

SBRINAMENTO ELETTRICO	21000W trifase	32000W trifase	41000W trifase
VENTOLE EVAPORATORE	3 da 1000W monofase 3 da 2000W trifase	4 da 1500W monofase 4 da 3000W trifase	4 da 1500W monofase 4 da 3000W trifase
VALVOLA SOLENOIDE	di serie	di serie	di serie
LUCE CELLA	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)
CONSENSO UNITÀ	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)

ACCESSORI OPZIONALI

RS485**	✓	✓	✓
---------	---	---	---



FC21 C *



FC32 C *



FC41 C *

CODICE QUADRO	FC66 C	FC1010 C	FC1616 C
---------------	--------	----------	----------

DESCRIZIONE

Quadro elettrico per celle frigo solo unità evaporante doppio evaporatore con sbrinamento elettrico fino a 6kW.	Quadro elettrico per celle frigo solo unità evaporante doppio evaporatore con sbrinamento elettrico fino a 10kW.	Quadro elettrico per celle frigo solo unità evaporante doppio evaporatore con sbrinamento elettrico fino a 16kW .
---	--	---

CARATTERISTICHE TECNICHE

ELETTRONICA	Carel	Carel	Carel
DIMENSIONI CASSETTA	600*400*200 mm	600*400*200 mm	600*400*200 mm
DIMENSIONI CASSETTA COMPLETA DI BLOCCO PORTA	600*400*235 mm	600*400*235 mm	600*400*235 mm
PESO	12Kg	12Kg	13Kg
GRADO DI PROTEZIONE CASSETTA	IP65	IP65	IP65
UMIDITÀ RELATIVA AMBIENTE	<90% RH	<90% RH	<90% RH
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-10÷+60°C	-10÷+60°C	-10÷+60°C
TEMPERATURA DI LAVORO	-5÷+45°C	-5÷+45°C	-5÷+45°C
ALIMENTAZIONE	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz
PROTEZIONE GENERALI	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie
SEGNALAZIONE E ALLARME	Led+Display	Led+Display	Led+Display

INGRESSI

SONDA CELLA	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
SONDA EVAPORATORE 1	Termostato prodigi esterno (non incluso)	Termostato prodigi esterno (non incluso)	Termostato prodigi esterno (non incluso)
SONDA EVAPORATORE 2	Termostato prodigi esterno (non incluso)	Termostato prodigi esterno (non incluso)	Termostato prodigi esterno (non incluso)
MICRO PORTA	di serie	di serie	di serie

* Accessori: previste staffe di fissaggio
** Scheda di comunicazione per supervisione

Tutti i prodotti hanno la possibilità di personalizzazione con il proprio marchio. La personalizzazione richiede un minimo di lotti da stabilire in fase d'ordine.



CODICE QUADRO	FC66 C	FC1010 C	FC1616 C
---------------	--------	----------	----------

USCITE

SBRINAMENTO ELETTRICO 1	6000W trifase	10000W trifase	16000W trifase
SBRINAMENTO ELETTRICO 2	6000W trifase	10000W trifase	16000W trifase
VENTOLE EVAPORATORE 1	2000W monofase/4000W trifase	2000W monofase/4000W trifase	2000W monofase/4000W trifase
VENTOLE EVAPORATORE 2	2000W monofase/4000W trifase	2000W monofase/4000W trifase	2000W monofase/4000W trifase
VALVOLA SOLENOIDE	di serie	di serie	di serie
LUCE CELLA	850W monofase	850W monofase	850W monofase
CONSENSO UNITÀ 1	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)
CONSENSO UNITÀ 2	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)

ACCESSORI OPZIONALI

RS485**	✓	✓	✓
---------	---	---	---



FC66 C *



FC1010 C *



FC1616 C *



Grazie alla macchina a controllo numerico, automatica, precisa e programmabile, ogni cassetta sia in ABS che in metallo viene forata in base alla componentistica che verrà assemblata. In questo modo è possibile installare il controllore elettronico più adatto alle diverse esigenze.

* Accessori: previste staffe di fissaggio
** Scheda di comunicazione per supervisione

Tutti i prodotti hanno la possibilità di **personalizzazione** con il proprio marchio. La personalizzazione richiede un minimo di lotti da stabilire in fase d'ordine.



SERIE

FC E

Elettronica Eliwell

QUADRI ELETTRICI PER FRONTE CELLA TRIFASE

SERIE PANEL BOARD COMPLETE

FC6 E _ FC10 E _ FC16 E _ FC21 E _ FC32 E
FC41 E _ FC66 E _ FC1010 E _ FC1616 E

La serie di quadri elettrici fronte cella FC, per la gestione e controllo della sola unità evaporante, sono stati progettati per favorire un utilizzo semplice ed intuitivo. È stata pensata per dare al cliente la possibilità di scegliere l'elettronica più adatta alle proprie esigenze tra diversi marchi di aziende produttrici. Tutta la serie FC è assemblata con dispositivi tra i migliori in commercio sia per caratteristiche tecniche che per il buon rapporto **value for money**. Le protezioni magnetotermiche di serie garantiscono un alto livello di efficienza e di funzionalità dei quadri elettrici.

ELETTRONICA ELIWELL

QUADRI ELETTRICI PER FRONTE CELLA TRIFASE

SERIE PANEL BOARD COMPLETE

CODICE QUADRO	FC6 E	FC10 E	FC16 E
DESCRIZIONE	Quadro elettrico per celle frigo solo unità evaporante con sbrinamento elettrico fino a 6kW.	Quadro elettrico per celle frigo solo unità evaporante con sbrinamento elettrico fino a 10kW.	Quadro elettrico per celle frigo solo unità evaporante con sbrinamento elettrico fino a 16kW.
CARATTERISTICHE TECNICHE			
ELETTRONICA	Eliwell	Eliwell	Eliwell
DIMENSIONI CASSETTA	370*275*175 mm	370*275*175 mm	370*275*175 mm
DIMENSIONI CASSETTA COMPLETA DI BLOCCO PORTA	370*275*175 mm	370*275*175 mm	370*275*175 mm
PESO	5Kg	5Kg	6Kg
GRADO DI PROTEZIONE CASSETTA	IP65	IP65	IP65
UMIDITÀ RELATIVA AMBIENTE	<90% RH	<90% RH	<90% RH
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-10÷+60°C	-10÷+60°C	-10÷+60°C
TEMPERATURA DI LAVORO	-5÷+45°C	-5÷+45°C	-5÷+45°C
ALIMENTAZIONE	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz
PROTEZIONE GENERALI	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie
SEGNALAZIONE E ALLARME	Led+Display	Led+Display	Led+Display
INGRESSI			
SONDA CELLA	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
SONDA EVAPORATORE	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
MICRO PORTA	di serie	di serie	di serie



CODICE QUADRO	FC6 E	FC10 E	FC16 E
---------------	-------	--------	--------

USCITE

SBRINAMENTO ELETTRICO	6000W trifase	10000W trifase	16000W trifase
VENTOLE EVAPORATORE	2000W monofase/4000W trifase	2000W monofase/4000W trifase	2000W monofase/4000W trifase
VALVOLA SOLENOIDE	di serie	di serie	di serie
LUCE CELLA	850W monofase	850W monofase	850W monofase
CONSENSO UNITÀ	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)

ACCESSORI OPZIONALI

RS485**	✓	✓	✓
---------	---	---	---



FC6 E *



FC10 E *



FC16 E *

CODICE QUADRO	FC21 E	FC32 E	FC41 E
---------------	--------	--------	--------

DESCRIZIONE

Quadro elettrico per celle frigo solo unità evaporante con sbrinamento elettrico fino a 21kW.	Quadro elettrico per celle frigo solo unità evaporante con sbrinamento elettrico fino a 32kW.	Quadro elettrico per celle frigo solo unità evaporante con sbrinamento elettrico fino a 41kW.
---	---	---

CARATTERISTICHE TECNICHE

ELETTRONICA	Eliwell	Eliwell	Eliwell
DIMENSIONI CASSETTA	600*400*200 mm	600*400*200 mm	600*400*200 mm
DIMENSIONI CASSETTA COMPLETA DI BLOCCO PORTA	600*400*235 mm	600*400*235 mm	600*400*235 mm
PESO	12Kg	20Kg	20Kg
GRADO DI PROTEZIONE CASSETTA	IP65	IP65	IP65
UMIDITÀ RELATIVA AMBIENTE	<90% RH	<90% RH	<90% RH
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-10÷+60°C	-10÷+60°C	-10÷+60°C
TEMPERATURA DI LAVORO	-5÷+45°C	-5÷+45°C	-5÷+45°C
ALIMENTAZIONE	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz
PROTEZIONE GENERALI	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie
SEGNALAZIONE E ALLARME	Led+Display	Led+Display	Led+Display

INGRESSI

SONDA CELLA	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
SONDA EVAPORATORE	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
MICRO PORTA	di serie	di serie	di serie

* Accessori: previste staffe di fissaggio
** Scheda di comunicazione per supervisione

Tutti i prodotti hanno la possibilità di personalizzazione con il proprio marchio. La personalizzazione richiede un minimo di lotti da stabilire in fase d'ordine.



CODICE QUADRO	FC21 E	FC32 E	FC41 E
---------------	--------	--------	--------

USCITE

SBRINAMENTO ELETTRICO	21000W trifase	32000W trifase	41000W trifase
VENTOLE EVAPORATORE	3 da 1000W monofase 3 da 2000W trifase	4 da 1500W monofase 4 da 3000W trifase	4 da 1500W monofase 4 da 3000W trifase
VALVOLA SOLENOIDE	di serie	di serie	di serie
LUCE CELLA	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)
CONSENSO UNITÀ	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)

ACCESSORI OPZIONALI

RS485**	✓	✓	✓
---------	---	---	---



FC21 E *



FC32 E *



FC41 E *

CODICE QUADRO	FC66 E	FC1010 E	FC1616 E
---------------	--------	----------	----------

DESCRIZIONE

Quadro elettrico per celle frigo solo unità evaporante doppio evaporatore con sbrinamento elettrico fino a 6kW.	Quadro elettrico per celle frigo solo unità evaporante doppio evaporatore con sbrinamento elettrico fino a 10kW.	Quadro elettrico per celle frigo solo unità evaporante doppio evaporatore con sbrinamento elettrico fino a 16kW .
---	--	---

CARATTERISTICHE TECNICHE

ELETTRONICA	Eliwell	Eliwell	Eliwell
DIMENSIONI CASSETTA	600*400*200 mm	600*400*200 mm	600*400*200 mm
DIMENSIONI CASSETTA COMPLETA DI BLOCCO PORTA	600*400*235 mm	600*400*235 mm	600*400*235 mm
PESO	12Kg	12Kg	13Kg
GRADO DI PROTEZIONE CASSETTA	IP65	IP65	IP65
UMIDITÀ RELATIVA AMBIENTE	<90% RH	<90% RH	<90% RH
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-10÷+60°C	-10÷+60°C	-10÷+60°C
TEMPERATURA DI LAVORO	-5÷+45°C	-5÷+45°C	-5÷+45°C
ALIMENTAZIONE	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz
PROTEZIONE GENERALI	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie
SEGNALAZIONE E ALLARME	Led+Display	Led+Display	Led+Display

INGRESSI

SONDA CELLA	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
SONDA EVAPORATORE 1	Termostato prodigi esterno (non incluso)	Termostato prodigi esterno (non incluso)	Termostato prodigi esterno (non incluso)
SONDA EVAPORATORE 2	Termostato prodigi esterno (non incluso)	Termostato prodigi esterno (non incluso)	Termostato prodigi esterno (non incluso)
MICRO PORTA	di serie	di serie	di serie

* Accessori: previste staffe di fissaggio
** Scheda di comunicazione per supervisione

Tutti i prodotti hanno la possibilità di **personalizzazione** con il proprio marchio.
La personalizzazione richiede un minimo di lotti da stabilire in fase d'ordine.



CODICE QUADRO	FC66 E	FC1010 E	FC1616 E
---------------	--------	----------	----------

USCITE			
SBRINAMENTO ELETTRICO 1	6000W trifase	10000W trifase	16000W trifase
SBRINAMENTO ELETTRICO 2	6000W trifase	10000W trifase	16000W trifase
VENTOLE EVAPORATORE 1	2000W monofase/4000W trifase	2000W monofase/4000W trifase	2000W monofase/4000W trifase
VENTOLE EVAPORATORE 2	2000W monofase/4000W trifase	2000W monofase/4000W trifase	2000W monofase/4000W trifase
VALVOLA SOLENOIDE	di serie	di serie	di serie
LUCE CELLA	850W monofase	850W monofase	850W monofase
CONSENSO UNITÀ 1	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)
CONSENSO UNITÀ 2	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)	di serie (contatto pulito)

ACCESSORI OPZIONALI

RS485**	✓	✓	✓
---------	---	---	---



* Accessori: previste staffe di fissaggio
** Scheda di comunicazione per supervisione

Tutti i prodotti hanno la possibilità di personalizzazione con il proprio marchio. La personalizzazione richiede un minimo di lotti da stabilire in fase d'ordine.



Al termine di ogni fase di assemblaggio viene effettuata una rigida procedura di collaudo da parte di tecnici specializzati.



SERIE CS

QUADRI ELETTRICI PER CELLA
FRIGORIFERA PER I SUPERMARKET

SERIE PANEL BOARD

Serie quadri elettrici CS - Cella Supermarket sono la soluzione ideale per la gestione e il controllo della cella frigorifera. La versatilità di utilizzo e le capacità funzionali di questi quadri garantiscono la massima efficienza operativa. È possibile richiedere l'elettronica in base alle proprie necessità scegliendo tra le aziende più importanti nel mercato: Dixell, Eliwell e Carel. È disponibile, su richiesta, sia l'elettronica per il controllo della valvola elettronica che le protezioni differenziali. Tutta la serie CS è realizzata con i migliori dispositivi in commercio con caratteristiche tecniche di alto livello e un ottimo rapporto *value for money*. Le protezioni magnetotermiche sono installate di serie su tutti i dispositivi.

CS3 C _ CS3 D _ CS3 E _ CS10 C _ CS10 D _ CS10 E

QUADRI ELETTRICI PER CELLA FRIGORIFERA PER I SUPERMARKET

SERIE PANEL BOARD

CODICE QUADRO	CS3 C	CS3 D	CS3 E
DESCRIZIONE	Quadro elettrico per celle frigo monofase con elettronica Carel.	Quadro elettrico per celle frigo monofase con elettronica Dixell.	Quadro elettrico per celle frigo monofase con elettronica Eliwell.
CARATTERISTICHE TECNICHE			
ELETTRONICA	Carel	Dixell	Eliwell
DIMENSIONI CASSETTA	455*275*140	455*275*140	455*275*140
PESO	5Kg	5Kg	5Kg
GRADO DI PROTEZIONE CASSETTA	IP65	IP65	IP65
UMIDITA RELATIVA AMBIENTE	<90% RH	<90% RH	<90% RH
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-10÷+60°C	-10÷+60°C	-10÷+60°C
TEMPERATURA DI LAVORO	-5÷+45°C	-5÷+45°C	-5÷+45°C
ALIMENTAZIONE	230V AC ±10% 50-60Hz	230V AC ±10% 50-60Hz	230V AC ±10% 50-60Hz
PROTEZIONE GENERALI	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie
SEGNALAZIONE E ALLARME	Display	Display	Display
GESTIONE SBRINAMENTO CON OROLOGIO	RTC	RTC	RTC
INGRESSI			
SONDA CELLA	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
SONDA EVAPORATORE	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
INGRESSO ALLARME DA UNITÀ	di serie	di serie	di serie
MICRO PORTA	di serie	di serie	di serie



CODICE QUADRO	CS3 C	CS3 D	CS3 E
USCITE			
SBRINAMENTO ELETTRICO	3000W monofase	3000W monofase	3000W monofase
VENTOLE EVAPORATORE	500W monofase	500W monofase	500W monofase
VALVOLA SOLENOIDE	di serie	di serie	di serie
LUCE CELLA	850W AC1	850W AC1	850W AC1
CONNESSIONE RS485	di serie	di serie	di serie



* Accessori: previste staffe di fissaggio

Tutti i prodotti hanno la possibilità di **personalizzazione** con il proprio marchio. La personalizzazione richiede un minimo di lotti da stabilire in fase d'ordine.

CODICE QUADRO	CS10 C	CS10 D	CS10 E
DESCRIZIONE			
	Quadro elettrico per celle frigo trifase con elettronica Carel.	Quadro elettrico per celle frigo trifase con elettronica Dixell.	Quadro elettrico per celle frigo trifase con elettronica Eliwell.
CARATTERISTICHE TECNICHE			
ELETTRONICA	Carel	Dixell	Eliwell
DIMENSIONI CASSETTA	455*275*140	455*275*140	455*275*140
PESO	5Kg	5Kg	5Kg
GRADO DI PROTEZIONE CASSETTA	IP65	IP65	IP65
UMIDITA RELATIVA AMBIENTE	<90% RH	<90% RH	<90% RH
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-10÷+60°C	-10÷+60°C	-10÷+60°C
TEMPERATURA DI LAVORO	-5÷+45°C	-5÷+45°C	-5÷+45°C
ALIMENTAZIONE	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz
PROTEZIONE GENERALI	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie
SEGNALAZIONE E ALLARME	Display	Display	Display
GESTIONE SBRINAMENTO CON OROLOGIO	RTC	RTC	RTC
INGRESSI			
SONDA CELLA	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
SONDA EVAPORATORE	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
INGRESSO ALLARME DA UNITÀ	di serie	di serie	di serie
MICRO PORTA	di serie	di serie	di serie



CODICE QUADRO	CS10 C	CS10 D	CS10 E
---------------	--------	--------	--------

USCITE

SBRINAMENTO ELETTRICO	10000W trifase	10000W trifase	10000W trifase
VENTOLE EVAPORATORE	500W monofase	500W monofase	500W monofase
VALVOLA SOLENOIDE	di serie	di serie	di serie
LUCE CELLA	850W AC1	850W AC1	850W AC1
CONNESSIONE RS485	di serie	di serie	di serie



CS10 C *



CS10 D *



CS10 E *

* Accessori: previste staffe di fissaggio

Tutti i prodotti hanno la possibilità di **personalizzazione** con il proprio marchio. La personalizzazione richiede un minimo di lotti da stabilire in fase d'ordine.

Ogni membro della DieciElectric contribuisce attivamente ad aumentare il valore dell'intero processo produttivo dell'azienda nella consapevolezza che la vera forza è nella squadra.



SERIE
BS

QUADRI ELETTRICI PER BANCO FRIGO
PER I SUPERMARKET

SERIE PANEL BOARD

I quadri elettrici BS sono la soluzione ideale per la gestione e il controllo del banco frigo sia per market che per supermarket. Questa serie è stata progettata per andare incontro a qualsiasi esigenza del cliente. L'elettronica disponibile per l'assemblaggio è tra le migliori disponibili sul mercato: Dixell, Eliwell e Carel.

È disponibile, su richiesta, sia l'elettronica per il controllo della valvola elettronica che le protezioni differenziali. La scelta strategica della componentistica fa di questa serie un'ottima soluzione per chi desidera un buon rapporto tra costi di investimento e benefici. Le protezioni magnetotermiche di serie garantiscono un alto livello di efficienza e di funzionalità dei quadri elettrici. La carpenteria è stata concepita per ottimizzare l'installazione sul banco frigo. Infatti è stata predisposta per il cablaggio dei cavi e non necessita di forature. Il Kit di cavi è opzionale.

BS3 C _ BS3 D _ BS3 E _ BS10 C _ BS10 D _ BS10 E

CODICE QUADRO	BS3 C	BS3 D	BS3 E
DESCRIZIONE	Quadro elettrico per celle frigo monofase con elettronica Carel.	Quadro elettrico per celle frigo monofase con elettronica Dixell.	Quadro elettrico per celle frigo monofase con elettronica Eliwell.
CARATTERISTICHE TECNICHE			
ELETTRONICA	Carel	Dixell	Eliwell
DIMENSIONI CASSETTA	100*540*177	100*540*177	100*540*177
PESO	5Kg	5Kg	5Kg
GRADO DI PROTEZIONE CASSETTA	IP20	IP20	IP20
UMIDITA RELATIVA AMBIENTE	<90% RH	<90% RH	<90% RH
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-10÷+60°C	-10÷+60°C	-10÷+60°C
TEMPERATURA DI LAVORO	-5÷+45°C	-5÷+45°C	-5÷+45°C
ALIMENTAZIONE	230V AC ±10% 50-60Hz	230V AC ±10% 50-60Hz	230V AC ±10% 50-60Hz
PROTEZIONE GENERALI	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie
SEGNALAZIONE E ALLARME	DISPLAY	DISPLAY	DISPLAY
GESTIONE SBRINAMENTO CON OROLOGIO	RTC	RTC	RTC
INGRESSI			
SONDA CELLA	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
SONDA EVAPORATORE	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
MICRO PORTA	di serie	di serie	di serie



CODICE QUADRO	BS3 C	BS3 D	BS3 E
USCITE			
SBRINAMENTO ELETTRICO	3000W monofase	3000W monofase	3000W monofase
VENTOLE EVAPORATORE	500W monofase	500W monofase	500W monofase
VALVOLA SOLENOIDE	di serie	di serie	di serie
LUCE CELLA	850W AC1	850W AC1	850W AC1
CONNESSIONE RS485	di serie	di serie	di serie



BS3 C



BS3 D



BS3 E

CODICE QUADRO	BS10 C	BS10 D	BS10 E
DESCRIZIONE			
	Quadro elettrico per celle frigo trifase con elettronica Carel.	Quadro elettrico per celle frigo trifasecon elettronica Dixell.	Quadro elettrico per celle frigotrifase con elettronica Eliwell.
CARATTERISTICHE TECNICHE			
ELETTRONICA	Carel	Dixell	Eliwell
DIMENSIONI CASSETTA	100*540*177	100*540*177	100*540*177
PESO	5Kg	5Kg	5Kg
GRADO DI PROTEZIONE CASSETTA	IP20	IP20	IP20
UMIDITA RELATIVA AMBIENTE	<90% RH	<90% RH	<90% RH
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-10÷+60°C	-10÷+60°C	-10÷+60°C
TEMPERATURA DI LAVORO	-5÷+45°C	-5÷+45°C	-5÷+45°C
ALIMENTAZIONE	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz	400V AC ±10% 50-60Hz
PROTEZIONE GENERALI	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie	Magnetotermici di serie
SEGNALAZIONE E ALLARME	Display	Display	Display
GESTIONE SBRINAMENTO CON OROLOGIO	RTC	RTC	RTC
INGRESSI			
SONDA CELLA	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
SONDA EVAPORATORE	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%	NTC 10 Ohm 1%
MICRO PORTA	di serie	di serie	di serie



CODICE QUADRO	BS10 C	BS10 D	BS10 E
USCITE			
SBRINAMENTO ELETTRICO	10000W trifase	10000W trifase	10000W trifase
VENTOLE EVAPORATORE	500W monofase	500W monofase	500W monofase
VALVOLA SOLENOIDE	di serie	di serie	di serie
LUCE CELLA	850W AC1	850W AC1	850W AC1
CONNESSIONE RS485	di serie	di serie	di serie



Kit cavi disponibile a richiesta su tutta la serie BS.

Carpenteria della serie con forature per i cavi di cablaggio.

La carpenteria predisposta per la foratura facilita il posizionamento del display durante la fase di installazione.

Rimozione facile del coperchio superiore.



BS10 C



BS10 D



BS10 E



Dieci Electric Srl
Via Fossa Lupo sn
95025 Aci S. Antonio (CT)

Via Primo Maggio, 64
25013 Carpenedolo (BS)

Tel. (0039) 095 77 93 647
Fax (0039) 095 97 00 788

info@diecielectric.it

Le immagini dei dispositivi sono puramente indicative. I dati sono indicativi e soggetti a variazioni.

